REIKA
THE PIPE PEOPLE

WERKZEUGMASCHINEN, ROHRWEITERVERARBEITUNG

MACHINE TOOLS, VALUE ADDED PROCESS

_ BRANCHEN BRANCHES

ROHRVERARBEITENDE INDUSTRIE TUBE PROCESSING INDUSTRY

_ Automobilhersteller (PKW und Nutzfahrzeuge)
Automotive manufacturers (passenger cars and utility vehicles)

_ Automobilzulieferer
Automotive suppliers

_ Fittinghersteller (Haustechnik, Wasserleitung, Heizung)
Fitting manufacturers (housing technology, water supply piping, heating systems)

_ Muffenhersteller (Öl & Gas)
Coupling manufacturers (Oil & Gas)

_ Zylinderhersteller (Pneumatik, Hydraulik)
Cylinder manufacturers (Pneumatics, Hydraulics)

_ Wälzlagerhersteller
Roller bearing manufacturers

_ Trag-/Förderbandrollenhersteller
Support and conveyor roller manufacturers

SONSTIGE OTHER BRANCHES

_ Sonstige/Sonderanlagen/Stabstahl
Other branches/Special engineering/Steel bars

_ INHALT CONTENT

04	ÜBER UNS	ABOUT US
	ANLAGEN	**MACHINES & LINES**
06	REIKA MODULSYSTEM	REIKA MODULAR SYSTEM
08	FIXLÄNGENANLAGEN	CUTTING LINES FOR FIXED LENGTHS
10	> Compact Maschinenserie	> Compact machine series
12	> Abstechmaschinen	> Cut-off machines
14	> Abstechzentren	> Cut-off centers
16	ENDENBEARBEITUNGSMASCHINEN	ENDWORKING MACHINES
20	MUFFENBEARBEITUNGSANLAGEN	MANUFACTURING CELLS FOR COUPLINGS
22	> RingSaw®, Abstechmaschinen	> RingSaw®, Cut-off machines
24	SONDERANLAGEN	SPECIAL ENGINEERING
	ZUBEHÖR/AUSRÜSTUNG	**ACCESSORIES/EQUIPMENT**
26	ROBOTER/STAPELSYSTEME	ROBOT/STACKING SYSTEMS
28	STEUERUNGEN	CNC CONTROL
30	MESSSYSTEME	MEASURING SYSTEM
32	WERKZEUGE	TOOLS
	UNTERNEHMEN	**COMPANY**
34	PRODUKTVORTEILE	PRODUCT BENEFITS
36	SERVICE/ERSATZTEILE	SERVICE/SPARE PARTS
38	Referenzen	References
39	Standorte	Locations

Reika. Zuverlässigkeit seit über 100 Jahren
Reika. Reliability for more than 100 years

_ 1906 wurde Reika als „Maschinenfabrik Reinery“ gegründet. Von Beginn an haben wir Maschinen und Techniken für die Rohrverarbeitung entwickelt. Für immer schnellere, immer präzisere und immer effizientere Produktionsprozesse. Heute gehört Reika zu den führenden Herstellern von schlüsselfertigen Rohrbearbeitungsanlagen. Eine Entwicklung, auf die wir stolz sind – und die uns anspornt, diesen Weg der Qualität und Innovation für unsere Kunden weiterzugehen.

_ Reika was founded as „Maschinenfabrik Reinery“ in 1906. From the very start, we developed machines and techniques for processing tubes for ever faster, more precise and more efficient production. Today, Reika is one of the leading manufacturers of turnkey lines for tube processing. We proudly look back on this development, driving us daily to a better performance in quality and innovation for our customers.

1906
Firmengründung in Hagen-Kabel
Company founded in Hagen-Kabel

1916
Entwicklung und Bau des ersten selbstöffnenden Gewindeschneidkopfes
Development and manufacture of the first self-opening thread cutting head

1918
Erteilung der ersten internationalen Patente
First international patents are granted

1925
1.000. Gewindeschneidkopf
1,000 thread cutting heads are built

1928
2.000. Gewindeschneidkopf
2,000 thread cutting heads are built

1934
Gewindeschneidmaschinen in Serienproduktion
Start of serial production for thread cutting machines

1950
Entwicklung der ersten Abstechmaschine
Reika engineers developing the first cut-off machine

1954
Abstechmaschinen in Serienproduktion
Start of serial production for cut-off machines

Unsere Mission: Zuverlässigkeit, Präzision und Innovation für Ihre Produktion.

Our mission: Reliability, precision and innovation for your production.

1970
Entwicklung und Patenterteilung von Bandrollgängen, Lieferung erster Rohradjustagen
Development and issue of patents for conveyor belts
Delivery of the first Tube Finishing Lines

1975
Ausbau des Werkes in Hagen-Kabel
Expansion of the mill in Hagen-Kabel

1978
Entwicklung und Patenterteilung der ersten kombinierten Abstech-Fasmaschine/Abstechzentrum
Development and issue of patents for combined cut-off and chamfering machine/Cut-off center

1982
Bau der Abstechzentren in Serie
Serial production of cut-off centers

1991
Entwicklung und Patenterteilung der API Fasmaschinen
Development and issue of patents for API chamfering machines

2002
Entwicklung und Bau der ersten Rohrrichtmaschine
Development and manufacture of the first tube straightener

2004
Entwicklung der Compact Maschinenserie
Development of the first compact machine series

2009
Entwicklung und Patenterteilung zur RingSaw®
Development and issue of the patent for the Reika RingSaw®

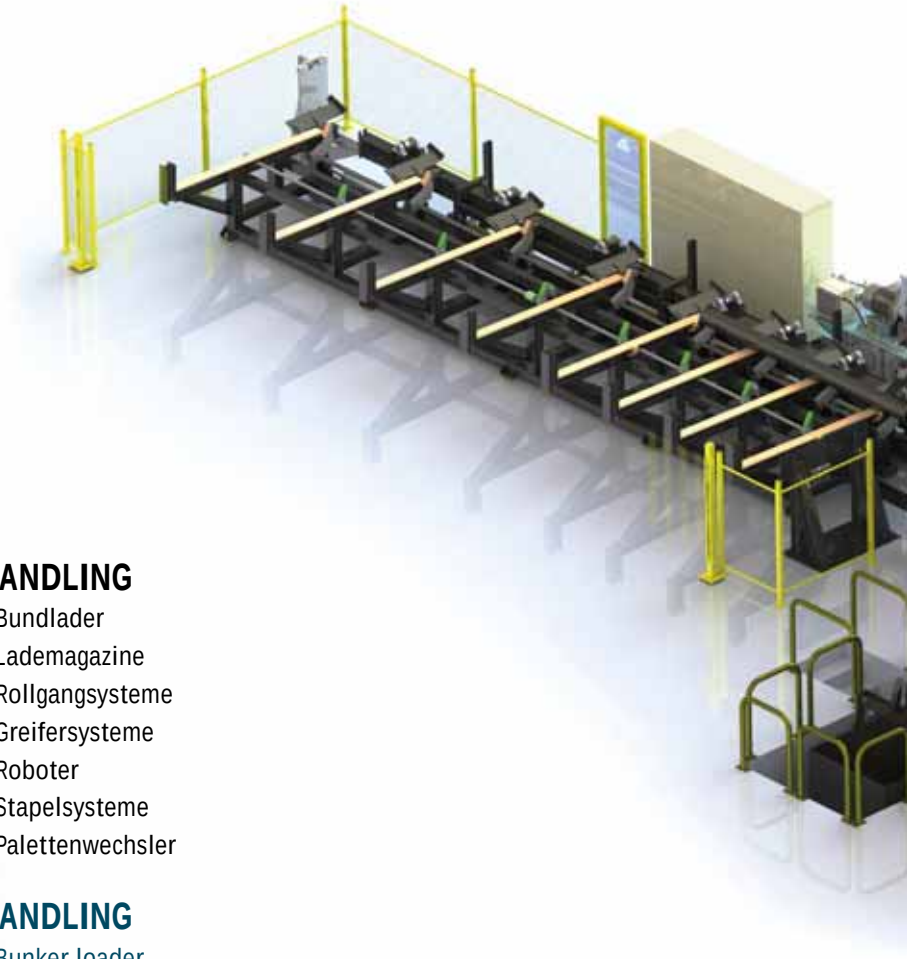
2013
Entwicklung der ersten Fertigungszelle zur Muffenblankherstellung
Development of the first manufacturing cell for coupling blanks

2017
Entwicklung der neuen Maschinengeneration für die Automobilindustrie
Development of a new machine generation for the automotive industry

Das Reika Modulsystem
The Reika Modular System

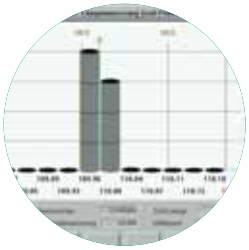
Reika bietet Ihnen Turnkey Lösungen, sofort einsatzbereit und auf Ihre Produktion abgestimmt – von der Einzelanlage bis hin zum Komplettsystem.

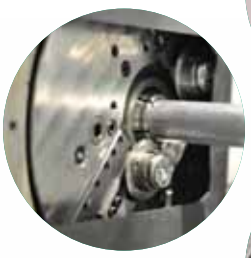
Reika delivers turnkey solutions, ready for immediate operation and streamlined to your production, from individual to complete systems.



HANDLING
- Bundlader
- Lademagazine
- Rollgangsysteme
- Greifersysteme
- Roboter
- Stapelsysteme
- Palettenwechsler

HANDLING
- Bunker loader
- Loading magazines
- Conveyor systems
- Gripper systems
- Robots
- Stacking systems
- Pallet changing systems



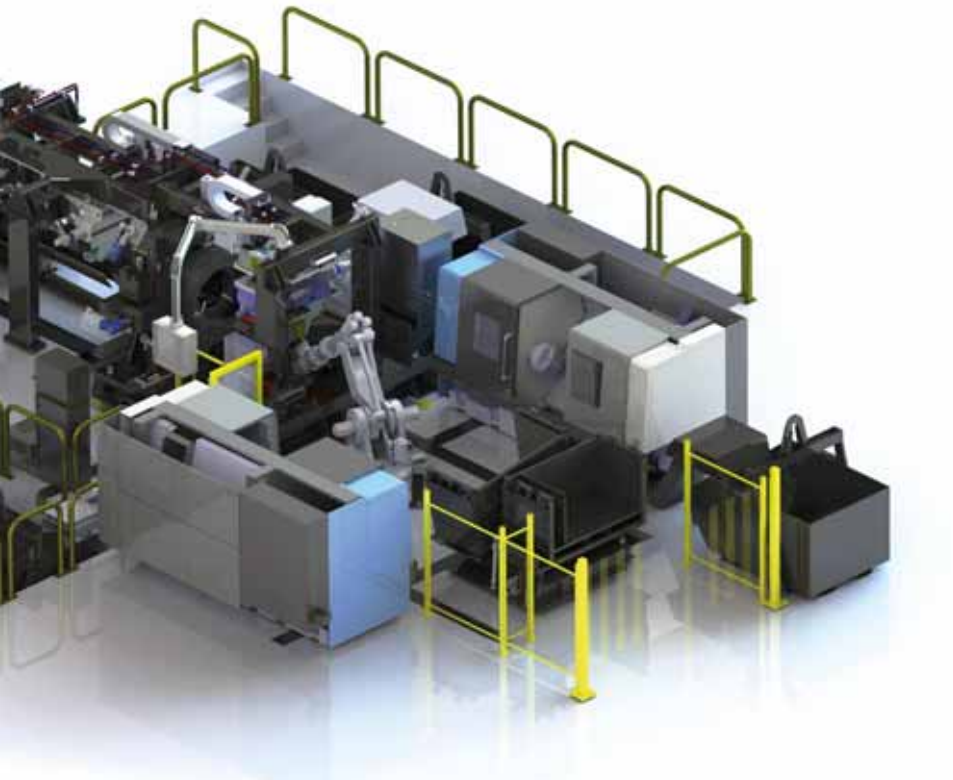


TRENNEN
- Abstechen
- Abrollen
- Sägen

PARTING
- Cutting (rotating cut-off head)
- Chipless cutting (roller blades)
- Sawing (RingSaw®)

BEARBEITEN
- Endenbearbeitung
- Drehen
- Fräsen

MACHINING
- Endworking
- Turning
- Milling



MESSSTATIONEN
- Länge
- Rundschlag
- Geradheit
- Innendurchmesser
- Fasgeometrie

MEASURING STATIONS
- Length
- Radial, concentricity
- Straightness
- Inside diameter
- Chamfering geometry

STEUERUNG
- Siemens S7
- Sinumerik
- Kundenspezifisch

CNC CONTROL
- Siemens S7
- Sinumerik
- Customized

Fixlängenanlagen
Cutting Lines for fixed lengths

_ Reika Fixlängenanlagen stehen für Hochleistung und Präzision. Hohe Produktivität bei niedrigen Energie- und Betriebskosten sichert den Wettbewerbsvorteil. Mit unseren speziellen Trennverfahren Abstechen und Abrollen erreichen wir hohe Standzeiten und niedrige Werkzeugkosten. Produktverunreinigung durch Späne wird ohne weitere Waschprozesse vermieden.

_ Reika cutting lines for fixed lengths stand for high speed and precision. High productivity at low energy and operating costs secure competitive advantages. Special parting processes, such as rotary cutting and chipless cutting, assure long tool life and low tool cost. Product contamination by chips is avoided without further washing processes.

_ HIGHLIGHTS

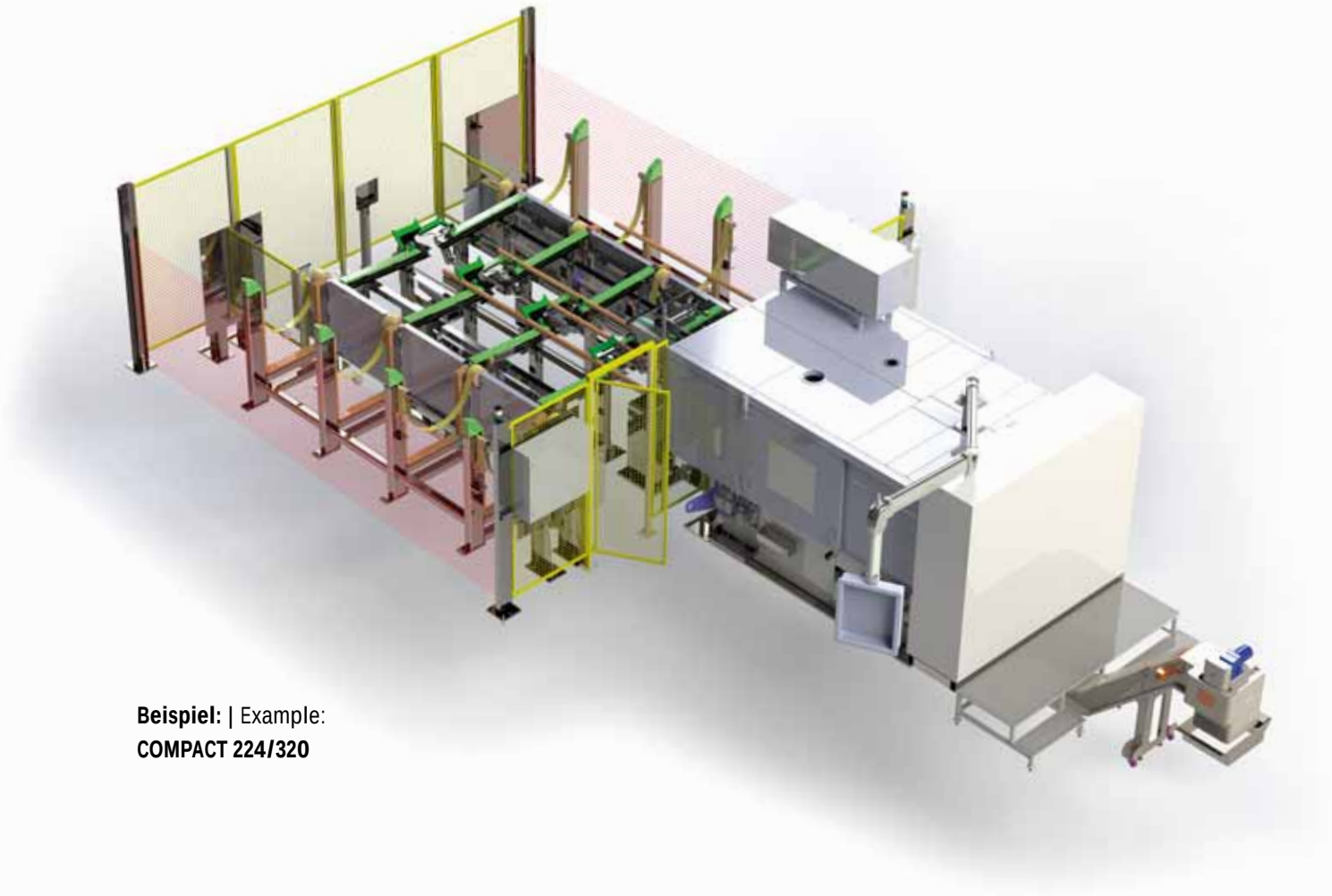
- Raumsparende, kompakte Bauweise
- Abrollen/Abstechen auf einer Maschine
- Hohe Produktivität
- Niedriger Energieverbrauch, insbesondere wenig Druckluft
- Niedrige Werkzeugkosten durch hohe Standzeiten
- Lange Lebensdauer, niedrige TCO (Total Cost of Ownership)

- Space saving compact design
- Rotary or chipless cutting on one single machine
- High Productivity
- Low energy consumption, in particular that of compressed air
- Long tool life – low tool cost
- Long machine life, low TCO (Total Cost of Ownership)

Compact Maschinenserie
Compact machine series

Abstechzentren
Cutting Centers

Abstechmaschinen
Cut-off machines



Beispiel: | Example:
COMPACT 224/320

Compact Maschinenserie Compact machine series

FÜR LANGTEILE | FOR LONG PARTS

Modell: Model:	**COMPACT**	**200/318**	**215*/318**	**224/320**	**234/330**
Rohrdurchmesser (mm): Tube diameter (mm):		6 – 55	10 – 63	20 – 90	30 – 127
Wanddicken (mm): Wall thickness (mm):		1 – 5	1 – 3	1 – 12	1 – 12
Rohrlängen (mm): Tube length (mm):		100 – 1000	100 – 1000	150 – 1000	200 – 2000

technische Änderungen vorbehalten | technical modifications reserved

***nur Abrollen** | chipless cutting only

VORTEILE

- Trennen und Endenbearbeiten
- Spanendes Abstechen oder spanloses Abrollen
- Beschädigungsfreier Rohrtransport
- Zentrales Maschinenbett, integrierter Späneförderer
- Sicherheitsgekapselte Fertigungszelle
- Geringer Platzbedarf
- Konsequente, praxisgerechte Umsetzung von Erfahrung und Know-how
- Prozesssichere Beherrschung von Kundenerfordernissen

BENEFITS

- Cutting and endworking
- Rotary or chipless cutting (roller blades)
- Safe and damage-free tube transport
- Central machine bed, integrated chip conveyor
- Closed safety machining cell
- Small overall dimensions
- Optimum realization of experience and Know-how
- Process oriented application of customer specification

FÜR KURZTEILE | FOR PRECISION SHORT CUTS

Modell: Model: COMPACT	200/300	224/324	234/334	244/344
Rohrdurchmesser (mm): Tube diameter (mm):	6 – 55	20 – 90	30 – 127	50 – 180
Wanddicken (mm): Wall thickness (mm):	1 – 5	1 – 12	1 – 12	2 – 20
Rohrlängen (mm): Tube length (mm):	10 – 200	20 – 300	30 – 400	30 – 500

technische Änderungen vorbehalten | technical modifications reserved

Beispiel: Abstechanlage 242 Advantage
Example: Cut-off machine model 242 Advantage

Abstechmaschinen Cut-off machines

ABROLLEN/ABSTECHEN
CUTTING WITH ROLLER BLADES/CUTTING WITH CARBIDE TIPS

Modell: Model:	**200**	**224**	**234**	**242**
Rohrdurchmesser (mm): Tube diameter (mm):	6 – 55	20 – 90	30 – 127	88 – 219
Wanddicken (mm): Wall thickness (mm):	1 – 5	1 – 12	1 – 15	1 – 15

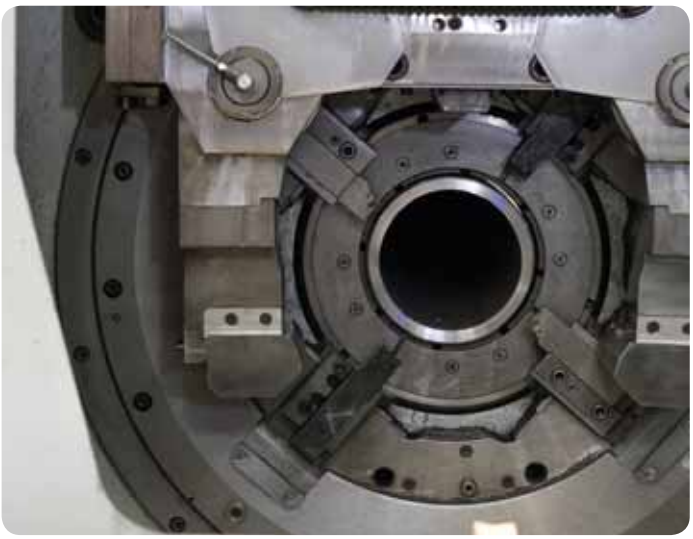
technische Änderungen vorbehalten | technical modifications reserved

VORTEILE

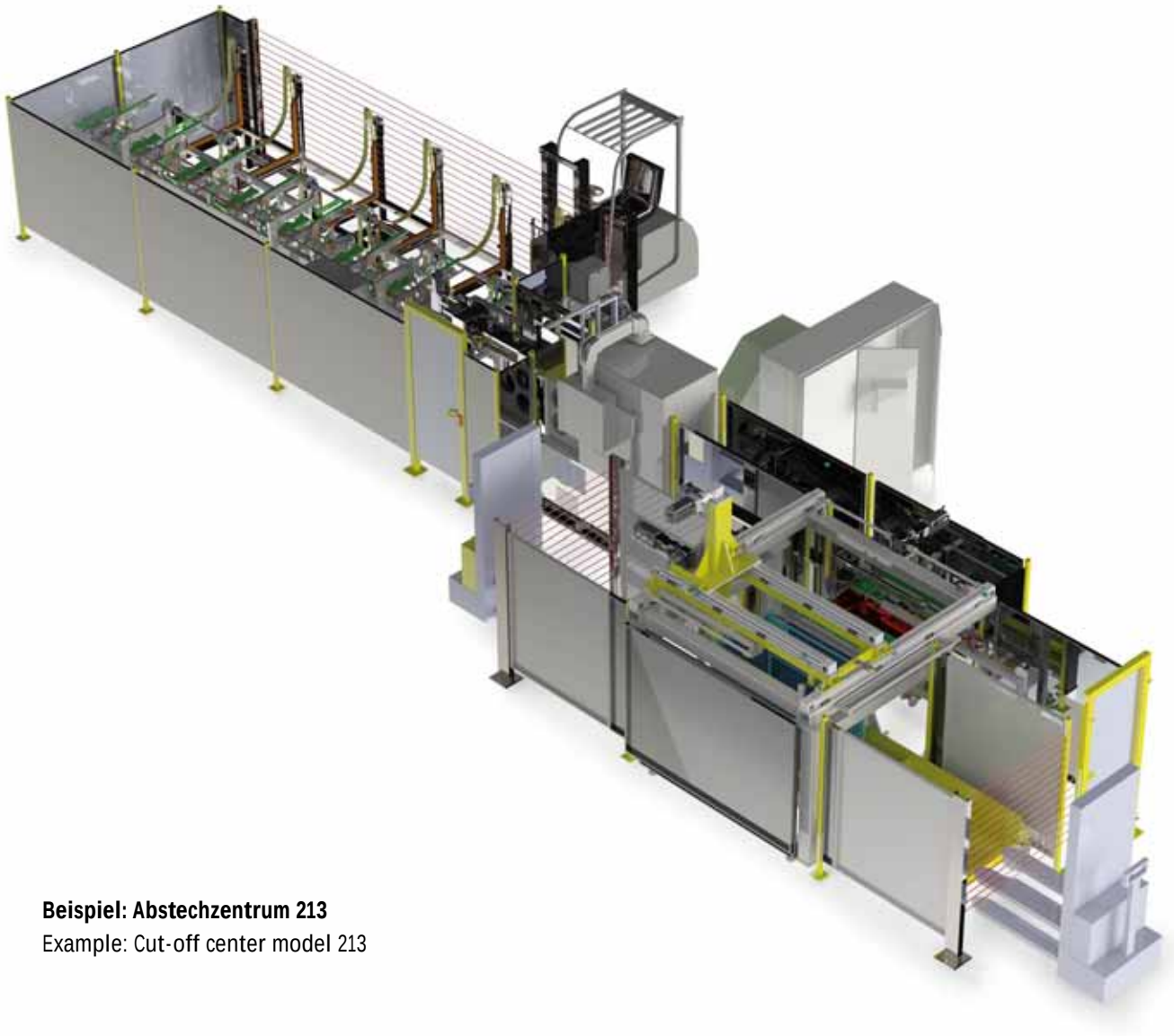
- Hochleistungstrennen von Rohren mit rotierenden Werkzeugen
- Rechtwinkliger, präziser Schnitt
- Niedrige Werkzeugkosten, hohe Standzeiten
- Trockener Schnitt oder Einsatz von Minimalmengenschmierung
- Keine Oberflächenbeschädigung oder Späneausschleppung
- Niedrige Betriebskosten

BENEFITS

- High-speed tube cutting with rotating carbide tools
- Rectangular, precise cut
- Low tool cost, long tool life
- Dry cut or use of minimum lubrication
- No surface damage or chip contamination
- Low operating cost



244	254
40 – 219	110 – 273
2 – 30	2 – 30



Beispiel: Abstechzentrum 213
Example: Cut-off center model 213

Abstechzentren Cut-off centers

ABSTECHEN, AUSSEN- UND INNENENTGRATEN
CUT-OFF, OUTER AND INNER DEBURRING

Modell: Model:	**213**	**223**	**243**
Rohrdurchmesser (mm): Tube diameter (mm):	10 - 60	20 – 90	50 – 219
Wanddicken (mm): Wall thickness (mm):	1 – 10	1 – 12	2 – 30

technische Änderungen vorbehalten | technical modifications reserved

EINSATZBEREICHE:

- Für warmgewalzte, gezogene, kaltgepilgerte und längsnahtgeschweißte Rohre
- Niedrige und hohe Materialfestigkeiten
- Trockenbearbeitung oder Minimalmengenschmierung
- 2 bis 4 Werkzeuge

APPLICATIONS:

- For hot-rolled, drawn, cold-pilgered and longitudinally welded tubes
- Low and high material strength
- Dry cut or use of minimum lubrication
- 2 to 4 tools

VORTEILE

- Abstechen und Entgraten in einem Arbeitsgang
- Rechtwinkliger, planparalleler, präziser Schnitt
- Kurze Rüstzeiten
- Geringer Platzbedarf
- Niedrige Betriebskosten
- Niedrige Werkzeugkosten
- Einfache Bedienung

BENEFITS

- Cutting and deburring in one single working step
- Rectangular, perpendicular, precise cut
- Short set-up times
- Small overall dimensions
- Low operating cost
- Low tool cost
- Easy handling

Endenbearbeitung
Endworking

_ Fasen, Planen, Zentrieren, Vollbohren oder Gewindebohren: für die Bearbeitung der Enden bieten Ihnen unsere Anlagen verschiedene Möglichkeiten. Wir gliedern den Prozessschritt ökonomisch in Ihre Produktion ein – entweder verkettet oder über eine stand-alone Lösung.

_ Chamfering, facing, centering, drilling or thread drilling: Reika lines offer many options for endworking. Each process step can be integrated in your production programme in the most economic way, as a chain or stand-alone solution.

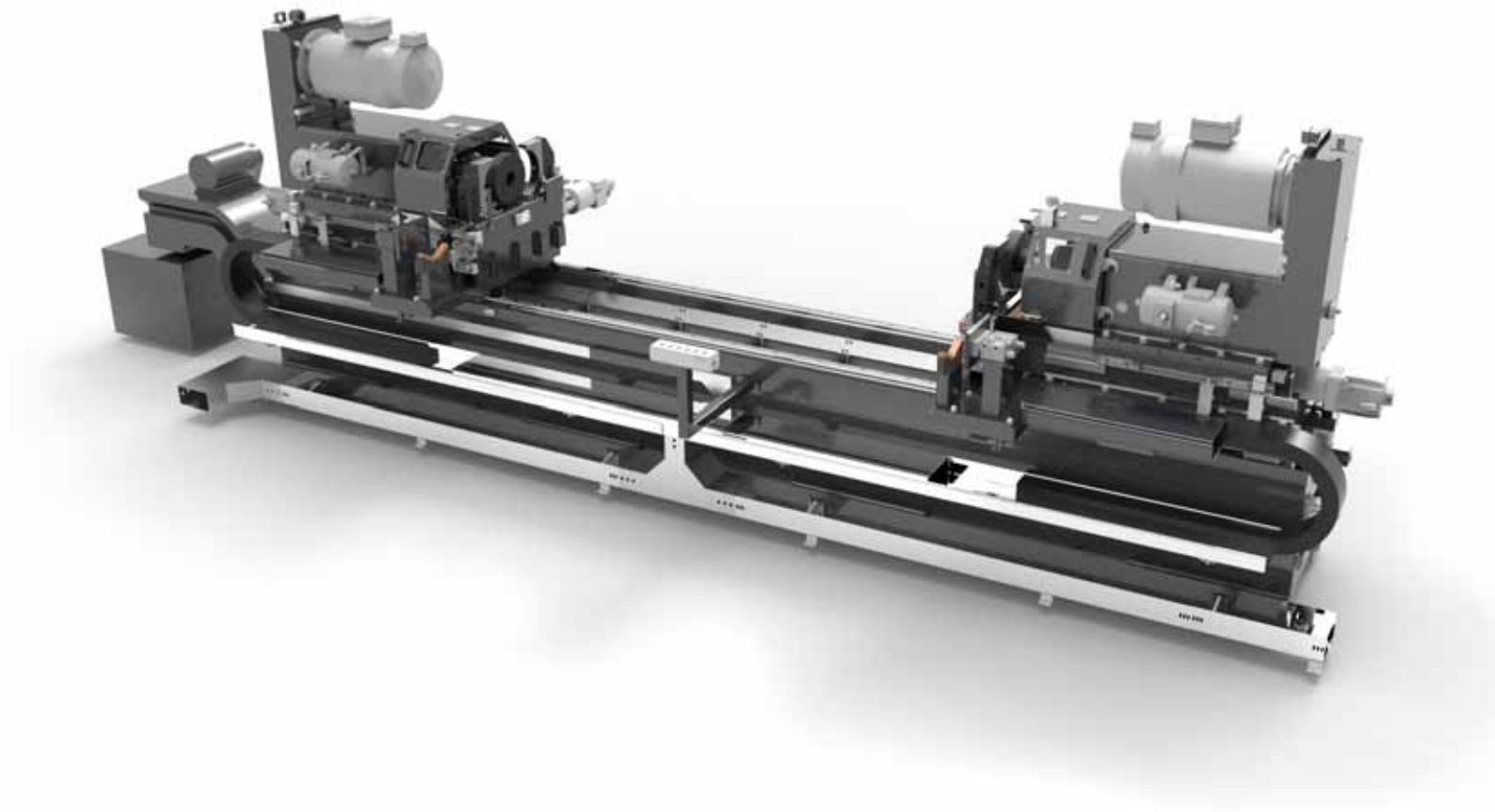
_ HIGHLIGHTS

- Zur Bearbeitung von Rohrabschnitten, Rundstäben, Schmiede- und Hydroformingteilen
- Präzise und zentrische beidseitige Endenbearbeitung wellenförmiger Bauteile in einer Spannung
- Flexible CNC Bearbeitung mit hochmodernen Werkzeugköpfen oder mit automatischen Werkzeugwechslern
- Mehrstufige Bearbeitungsmöglichkeiten
- Modularer Aufbau
- Integrierbar in vorhandene Fertigungen
- Feststehendes Werkstück, rotierendes Werkzeug

- Machining of tube cuts, round bars, forgings and hydroforming parts
- Precise and centric endworking on both ends of „shaft-shaped“ parts in one clamping operation
- Flexible CNC machining with state-of-the-art tool heads or with automatic tool changing systems
- Multilevel machining process
- Modular design
- Integration in existing systems
- Fixed workpiece, rotating tool

Werkzeugwechsler
Tool changing system

Endenbearbeitung
Endworking



Endenbearbeitungsmaschinen
Endworking machines

Rohrdurchmesser (mm): Tube diameter (mm):	10 – 219
Vollmaterialdurchmesser (mm): Bar diameter (mm):	10 – 100
Werkstücklängen (mm): Workpiece length (mm):	20 – 2000

technische Änderungen vorbehalten | technical modifications reserved

EINSATZBEREICHE:

- Rohr-, Rundstangenabschnitte, Schmiede-, Hydroformingteile
- Wellenförmige Teile mit hoher Anforderung an die Endengenauigkeit
- Automobilteile, Zylindergehäuse
- Serienteile und mittlere Losgrößen

APPLICATIONS:

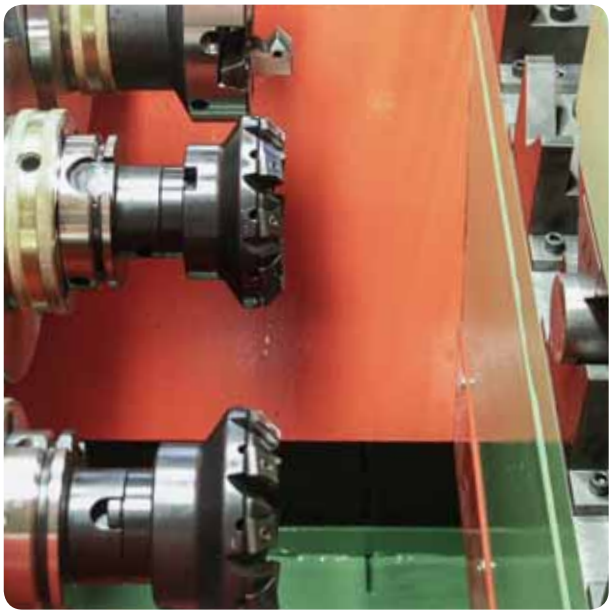
- Tube and round bar cuts, forgings, hydroforming parts
- „Shaft-shaped“ parts with high precision standards related to ends
- Automotive parts, cylinder housings
- Serial parts and medium-sized batches

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

- **Innen- und Außenfasen**
- **Plandrehen**
- **Planfräsen**
- **Zentrierbohren**
- **Gewindebohren**
- **Vollbohren**
- **CNC-Konturdrehen**

MACHINING PROCESSES

- **Inside and outside chamfering**
- **Facing**
- **Face milling**
- **Center drilling**
- **Thread drilling**
- **Drilling**
- **CNC-contour machining**



Muffenbearbeitungsanlagen
Manufacturing Cell for couplings

_ Für die Herstellung von Muffen für die Öl- und Gasindustrie, insbesondere Premium-Muffen, bietet Reika komplette Bearbeitungsanlagen auf Basis der bewährten RingSaw®- oder Abstechtechnologie. Die Anlagen können modular entsprechend der Kundenanforderungen zusammengestellt werden. Sie arbeiten im Rohrdurchmesserbereich von 60 – 530 mm.

_ Reika delivers complete manufacturing cells for couplings, especially premium couplings used in the Oil and Gas Industry, either based on the proven RingSaw® or Cut-off technology. The lines can be assembled in modular design, depending on the customers requirements. Lines designed for a diameter range from 60 to 530 mm.

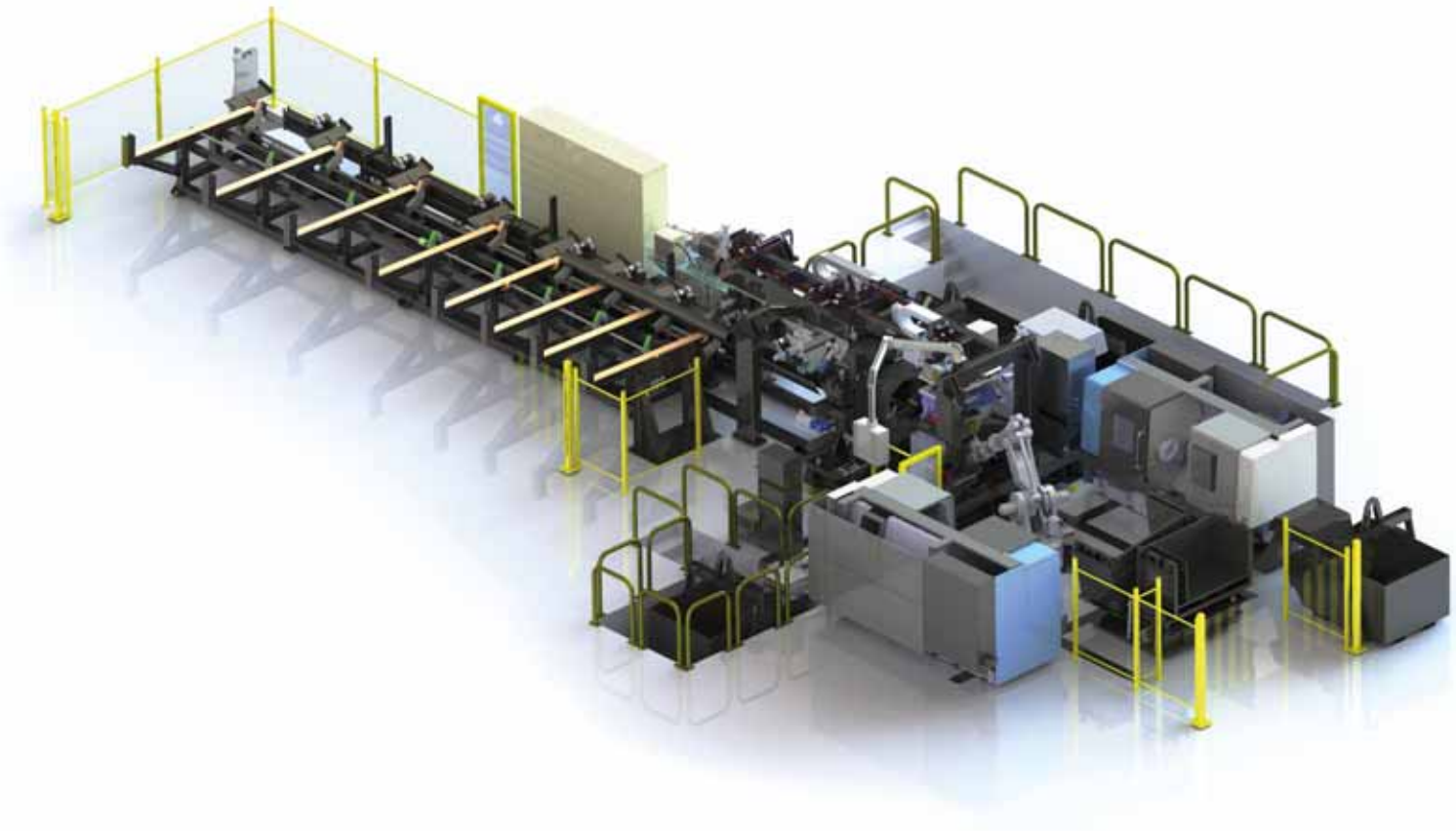
_ HIGHLIGHTS

- Hohe Produktivität und Produktqualität
- Hohe Wirtschaflichkeit, Einsparung von Bearbeitungsgängen
- Niedrige Werkzeugkosten durch hohe Standzeiten
- Modular erweiterbares System mit robusten Drehmaschinen und Robotern
- Turnkey Anlagen mit minimalem Bedienpersonal
- Integration von Mess- und Markiereinheiten
- Prozesssichere Automatisierung und Qualitätskontrolle

- High productivity and product quality
- High profitability, optimized production process
- Long tool life – low tool cost
- Modular design, expandable system with additional rigid turning lathes and robots
- Turnkey lines operating with minimum manpower
- Integration of measuring and marking units
- Reliable, automated production process and quality control

Fertigungszelle CSM 106
Manufacturing Cell CSM 106

Integration Drehmaschinen
Integrated turning lathes



RingSaw®/Abstechmaschinen
RingSaw®/Cut-off machines

HOCHLEISTUNGS-TRENNEN MIT HARTMETALLWERKZEUGEN | HIGH-SPEED CUTTING WITH CARBIDE TOOLS

Modell: Model:	**244**	**CSM 105**	**CSM 107**
Rohrdurchmesser (mm): Tube diameter (mm):	**60 – 219**	**100 – 300**	**127 – 427**

technische Änderungen vorbehalten | technical modifications reserved

ANWENDUNGEN:

- Premium- und Standard-Muffen für die Öl- und Gasindustrie
- Herstellung vom Muffenrohling bis zur fertigen Premium-Muffe
- Stand-alone oder im Kundenwerk integrierte Anlagen
- Vernetzung des Materialflusses und der Systemdaten, Qualitätsregelkreis

APPLICATIONS:

- Premium and standard couplings for Oil & Gas Industry
- Manufacture of coupling blanks to finished premium coupling
- Stand-alone solution or interlinked workshop system
- Networking of material flow and system parameters, quality control loop

VORTEILE

- Trennen der Langrohre mit rotierenden Standard-Hartmetallwerkzeugen
- Rechtwinkliger, präziser Schnitt
- Gratarme, glatte Planfläche ohne weitere Drehbearbeitung verwendbar
- Emissionsarme Betriebsweise, insbesondere niedrige Energieverbräuche und niedriger Lärmpegel
- Wirtschaftliche Drehbearbeitung durch robuste, einfache Drehmaschinen
- Wirtschaftliches Materialhandling ohne Zwischentransporte oder Zwischenlager durch den Einsatz von flexiblen Industrierobotern

BENEFITS

- Parting of long tubes with rotating standard carbide tips
- Rectangular, precise cut
- Milled, smooth face with minimum burrs, can be processed without further turning
- Low emission operation with focus on low energy consumption and low noise level
- Economic turning process with universal lathes
- Economic material handling with flexible robot systems, no interim transport/storage

Sonderanlagen
Special engineering

_ Reika Sonderanlagen werden kundenspezifisch auf die Anforderungen ausgelegt und aus den verfügbaren Basismodulen zusammengestellt. Auch Umformstationen zum Einziehen und Aufweiten sowie Kalibrieren von Rohrfixlängen gehören zum Lieferumfang.

_ Reika customized systems are individually designed according to customer needs and set up from basic modules. Forming stations for reducing and enlarging, as well as calibrating of tube fixed lengths are also part of our production program.

Insbesondere bei Automobilzulieferern sind zahlreiche Anlagen in der Serienfertigung, z.B. zur Herstellung von Stoßdämpfern, installiert. Automatische Anlagen zur Herstellung von Tragrollen gehören ebenfalls dazu.

Many lines, especially within the automotive industry, are integrated in series production systems, such as the fabrication of shock absorbers. Automatic lines for manufacture of support rollers are also included.

_ HIGHLIGHTS

- Komplettsysteme von Trennung/ Endenbearbeitung über Umformung bis zum Schweißen und Messen
- Automatischer Materialfluss mit minimalem Personaleinsatz
- Schnelle Umrüstung
- Integrierte Qualitätssicherung und Prozesskontrolle

- Turnkey solutions including Cutting/Endworking and Forming to Welding and Measuring
- Automatic material flow with minimum manpower
- Short change-over times
- Integrated quality and process control

Roboter/Stapelsysteme
Robot/Stacking systems

_ Wir automatisieren den kompletten Materialfluss innerhalb unserer Anlagen und zu kundenseitigen Systemen. Transportsysteme, Roboter und Stapelsysteme sorgen für flexibles und prozesssicheres Materialhandling mit minimalem Bedienaufwand. Die Systeme können modular und flexibel eingesetzt werden, um kundenspezifische Anforderungen sicher umzusetzen.

_ Automated material flow within our lines and to other customer systems is also part of our program. Transport systems, robot and stacking systems ensure flexible and reliable material handling with minimum manpower. Modular and flexible systems safely fulfill the customers‘ requirements.

_ HIGHLIGHTS

- Prozesssicheres automatisches Materialhandling
- Flexible Abläufe, keine starren Verkettungen
- Modular und individuell konfigurierbar
- Eigene Systemingenieure für Robotertechnik verfügbar
- Standard-Schnittstellen auch mit Messsystemen und Datenaustausch

- Reliable automated material handling
- Flexible process, no fixed chains
- Modular and customized
- Reika engineers available for robot systems
- Standard interfaces with measuring systems and data transfer

Palettierungssystem
Palettizing system

Robotersystem
Robot system

Steuerungen
CNC control

_ Siemens Steuerungen aus der Sinumerik und Simatic Baureihe mit TIA Portal sind Standards in unseren Steuerungskonzepten. Dadurch sind kundenspezifische Anpassungen und Schnittstellen sowie Industrie 4.0 realisierbar.

_ Siemens Sinumerik and Simatic control units with TIA Portal are standard control systems at Reika. Customized solutions, interfaces and Industry 4.0 can be implemented easily.

Prozessdaten und Qualitätsmerkmale können sicher verwaltet und dokumentiert werden. Eine bedienfreundliche, selbsterklärende Bedienoberfläche ohne Notwendigkeit von Programmierkenntnissen sind bei uns selbstverständlich. Auf Kundenwunsch können auch Sonderlösungen außerhalb des Siemens-Programms realisiert werden.

Process data and quality criteria can be safely managed and reported. A self-explanatory, user-friendly interface – no programming skills required – is also standard at Reika.
Special solutions can be realized beyond the Siemens program.

_ HIGHLIGHTS

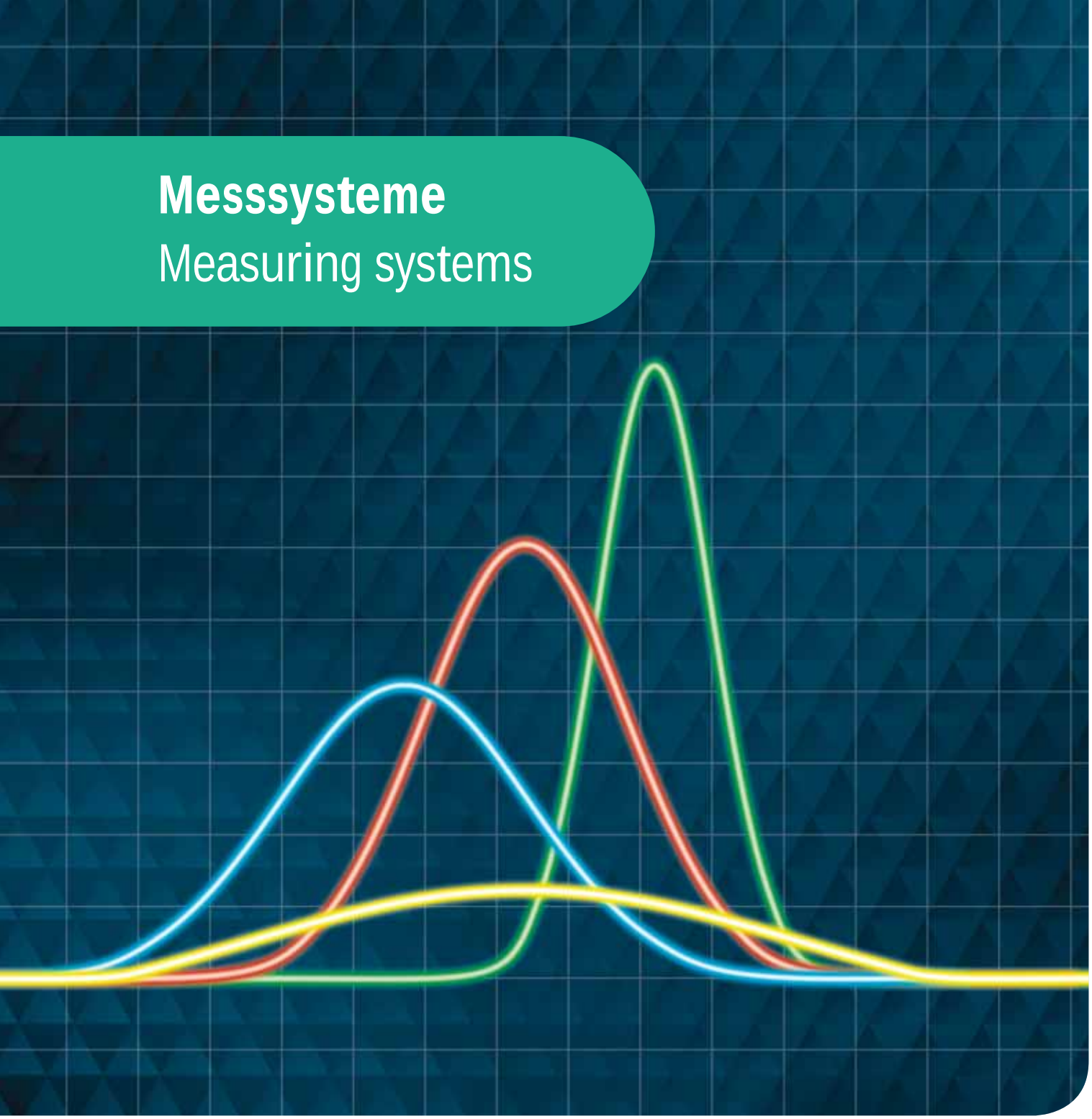
- Standard Hard- und Software
- Einfache Bedienung
- Bedienfreundliche Visualisierung
- Schnittstellen zu kundenseitigen Systemen
- Integrierte Fernwartung
- Flexible Systemanpassungen

- Standard Hardware and Software
- Easy Handling
- User-friendly visualisation
- Interfaces to customer systems
- Integrated remote maintenance
- Flexible system modification

Die Bedienterminals können wahlweise mit Touchscreens oder konventionell mit Drucktastern geliefert werden. Für die Anbindung an kundenspezifische Netzwerke/Schnittstellen können die Produkte der Siemens-Baureihen genutzt werden, Sonderprogrammierung erfolgt mit eigenen Spezialisten.

Operator panels are delivered with touchscreens or with conventional pushbuttons. Siemens control units are used for customer specific networks/interfaces, special programming is realized by our engineers.

Messsysteme
Measuring systems



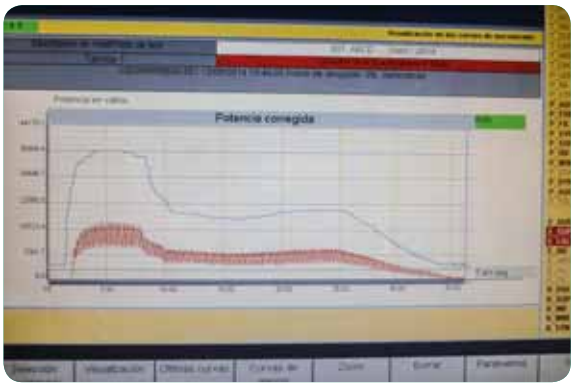
_ Länge, Geometrie, Geradheit – integrierte Messsysteme geben Ihnen die ständige Kontrolle über die gewünschten Parameter und Qualitätsfaktoren. So gewährleisten sie stabile und effiziente Prozesse und eliminieren Produktionsfehler.

_ Length, geometry, straightness – integrated measuring systems allow continuous parameter and quality control. Efficient and stable processes are assured, production faults are eliminated.

_ HIGHLIGHTS

- „Zero Defects“ durch prozessintegrierte Messsysteme
- Automatische Fehlteil- und Probeteilausschleusung
- Überwachung von Werkzeugverschleiß und -bruch
- Messdaten zur Regelung des Bearbeitungsprozesses
- Datenarchivierung

- „Zero Defects“ assured by process integrated measuring systems
- Automatic separation of bad and sample parts
- Tool wear and break control
- Measuring data for process control
- Data monitoring



„Zero Defects“ durch „Werkzeugüberwachung“
„Zero Defects“ by „tool control“

Fehlteilausschleusung/Probenentnahme
Separation of bad parts/sampling

Werkzeuge
Tools

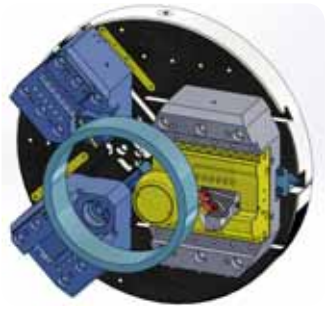
_ Eine Werkzeugmaschine ist nur so gut wie ihre Werkzeuge. Reika hat die notwendige Erfahrung und kompetente Partnerfirmen, die eine Turnkey-Anlagenlieferung mit kompletter Werkzeugausrüstung leisten können. Maschine und Werkzeuge aus einer Hand, damit Sie auch in Zukunft wirtschaftlich und hochproduktiv arbeiten können.

_ A tool machine is definitely only as good as its tools. We at Reika have necessary skills and experience and qualified partners to deliver a turnkey solution with a whole range of tool equipment. Machine and tools all from a single source, and the gains in efficiency and productivity will be yours.

_ HIGHLIGHTS

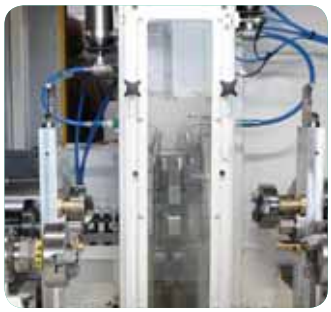
- Erfahrung und Know-how von mehr als 1.000 Maschinen
- Turnkey-Lieferung inkl. aller Bearbeitungs- und Spannwerkzeuge
- Standard-Zerspanungswerkzeuge von Partnerfirmen ab Lager
- Entwicklung von kundenspezifischen Lösungen mit eigenen Spezialisten
- Lieferprogramm komplett mit Zerspanungs-, Spann- und/oder Umformwerkzeugen

- Experience and know-how in design and manufacture of more than 1,000 machines
- Turnkey solutions including the whole range of machining and clamping tools
- Standard carbide tools from third-party suppliers‘ stock
- Development of customized solutions with in-house specialists
- Production program including the whole range of carbide, clamping and/or forming tools



Plandreheinheit
Facing Unit

Werkzeug-Erstausrüstung
Basic tool equipment



Werkzeugwechsler
Tool changing system

Endenbearbeitung
Endworking

Produktvorteile
Product benefits

_ Reika Maschinen sind weltweit bekannt für ihre Stabilität und Zuverlässigkeit. Die Maschinenlebensdauer ist überragend, daher findet man kaum Maschinen auf dem Gebrauchtmarkt. Im Dienste der Kunden arbeitet Reika immer weiter an der größtmöglichen Wirtschaftlichkeit seiner Produkte.

_ Reika lines are known worldwide for stability and reliability. Reika equipment is hard to find on the used machinery market, as the lifetime of the machines is outstanding. Reika is continuously striving to maximize cost efficiency of this technology for the benefit of customer bottom line.

Mehr als 100 Jahre Erfahrung bei der Entwicklung, Fertigung und Montage unserer Spezialmaschinen setzen den Maßstab für Qualität, Produktivität und Zuverlässigkeit.

More than 100 years of experience in development, manufacture and assembly of the state-of-the-art machinery are setting standards for quality, productivity and reliability.

Qualität
Quality

Die robuste Ausführung sowie der kompromisslose Einsatz hochwertiger Werkstoffe und Komponenten namhafter Hersteller setzen hohe Qualitätsstandards. Selbstverständlich ist Reika DIN ISO 9001 zertifiziert.

Rigid machine design, as well as consistant use of high quality material and components from well-known manufacturers, are setting high-quality standards. Reika is certified according to DIN ISO 9001.

Toleranzen
Tolerances

Reika Maschinen werden grundsätzlich bei hochwertigen und präzisen Bearbeitungsaufgaben eingesetzt. Serienproduktionsteile in der Automobilindustrie und bei deren Zulieferern geben die Gewissheit für Zuverlässigkeit, Prozessfähigkeit und letztendlich für höchste Produktqualität.

Reika machines demonstrate particular value in high quality, high value and high precision machining operations. Successful high volume serial production in the automotive industry and its suppliers using Reika equipment has demonstrated Reika's reliability, process capability and last but not least high quality.

TCO/Betriebskosten
TCO/Operating cost

Reika Maschinen sind eine Investition, die sich langfristig auszahlt. So sorgen etwa die hohen Standzeiten, die verringerten Werkzeugkosten sowie die bei vielen Anlagen vergleichsweise geringen Medieneinsätze für einen sehr günstigen TCO-Wert (Total Cost of Ownership). Wir erstellen Ihnen gerne eine Vergleichsrechnung.

Investing in Reika machines will pay off in the long run. Long tool life, reduced tool cost and less use of operating utilities compared to other lines, ensure a very favourable TCO value (Total Cost of Ownership). We will supply a calculation to compare the cost upon request.

Maschinenlebensdauer
Machine life

Reika Maschinen sind bekannt für ihre robuste Konstruktion mit einer extrem langen Lebensdauer. Manche Maschinen sind seit mehr als 40 Jahren erfolgreich in der Produktion eingesetzt. Aber auch die hohe Ersatzteilverfügbarkeit und der erstklassige Service, kurzum der After Sales Bereich, tragen dazu bei. Selbst bei älteren Maschinenmodellen sind meistens Ersatzteile lieferbar.

Reika machines are well known for their rigid design with extremely long lifetime. Some machines are working successfully for more than 40 years now. High spare parts availability and first class machine service, our company's activities are rounded out by extensive after-sales service. Spare parts can be delivered even for older machine models.

Service/Ersatzteile
Service/Spare parts

_ Wir sind für Sie da – weltweit! Neben unserer Servicezentrale in Deutschland beschäftigen wir auch in ausgewählten Regionen eigene Serviceniederlassungen bzw. Mitarbeiter. Unsere Teams werden aus erfahrenen Ingenieuren, Inbetriebnehmern und Technikern gebildet, die sich mit modernen Kommunikationsmitteln weltweit austauschen können.

_ Always at your service – worldwide! Besides our service base in Germany, we have own service branches and engineers in selected areas all over the world with teams consisting of skilled design engineers, commissioning engineers and technicians, globally networked through modern communication.

_ HIGHLIGHTS

- 24-Stunden-Service-Hotline
- Hohe Verfügbarkeit von Ersatz- und Verschleißteilen
- Wartungsverträge mit Inspektion und Verschleißkontrolle
- Retrofit- und Modernisierungsmaßnahmen für alle gängigen Maschinentypen
- Schulungsmaßnahmen mit Zertifikat im Herstellerwerk oder beim Kunden
- Fernwartung mit Online-Fehlerdiagnose und -behebung
- Analyse und Optimierung von Produktionsabläufen im Kundenwerk
- Multilinguale Ansprechpartner

- 24 hours Service Hotline
- Short term availability of spare and wear parts
- Maintenance contracts with periodic inspections and wear monitoring
- Retrofit and modernization of all standard machine types
- Training at Reika or customers' premises with certificate for successful applicants
- Remote maintenance with online malfunction diagnosis and troubleshooting
- Analysis and optimizing of production processes in the customers' premises
- Multilingual staff

Wartungsverträge erhöhen nochmals die Laufzeiten der Maschinen, da unsere Spezialisten vorbeugend Verschleiß und Wartungsdefizite erkennen können. Weiterhin wird dadurch das Kundenpersonal in regelmäßigen Intervallen geschult.

Maintenance contracts and periodic inspections increase the lifetime of the equipment, as our specialists can respond quickly to wear and tear deficits. Training is given to our customers' personnel in regular intervals.

REFERENZEN REFERENCES

Mercedes-Benz
BAOSTEEL
ArcelorMittal
ZF
Tenaris
TMK
包钢集团 BAOGANG GROUP
SANDVIK
MAGNETI MARELLI
LADA
BENTELER
INTERPIPE
cofap
CENTRAVIS
GEBERIT
KTM
SALZGITTER MANNESMANN PRECISION
OMK
FESTO
CHELPIPE GROUP
TIMKEN
MONROE Technology Driven Safety
viega
STABILUS
neapco
vallourec
Weatherford
TENNECO

STANDORTE LOCATIONS

Weltweit für Sie da

Mit unserem Netzwerk an weltweiten Vertretungen und Niederlassungen sind wir schnell bei unseren Kunden.

Reika worldwide

With our worldwide network we can serve you quickly and safely.

REIKA
THE PIPE PEOPLE

Reika GmbH & Co. KG
Tiegelstr. 3
58093 Hagen, Germany
Tel.: +49 (0) 23 31 9690-0
Fax: +49 (0) 23 31 9690-36
info@reika.de
www.reika.de

WWW.REIKA.DE