



REIKA

THE PIPE PEOPLE



СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТРУБ

МАКИНАРИА-ХERRAMIENTAS, MECANIZACIÓN
DE TUBOS

— ОТРАСЛИ SECTORES

ПЕРЕРАБОТКА ТРУБ INDUSTRIA TRANSFORMADORA DE TUBOS

- Автопром (легковые и грузовые автомобили)**
Fabricantes de automóviles (automóviles y vehículos industriales)



- Заводы автокомпонентов**
Proveedores del automóvil



- Производство фиттингов (водопровод, отопление, газоснабжение)**
Fabricantes de empalmes (tecnología doméstica, tuberías de agua, calefacción)



- Производство муфт (нефть, газ)**
Fabricantes de manguitos (aceite & gas)



- Производство гидро- и пневмоцилиндров**
Fabricantes de cilindros (neumática, hidráulica)



- Производство подшипников качения**
Fabricantes de rodamientos



- Производство транспортных роликов**
Fabricantes de rodillos de cintas de carga y transportadoras



ДРУГИЕ ОТРАСЛИ OTROS

- Другие / Спецстанки / Переработка прутка**
Otros / Instalaciones especiales / Barras de acero



— СОДЕРЖАНИЕ | INDICE

04 О НАС

NOSOTROS

ОБОРУДОВАНИЕ

06 МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ REIKA

INSTALACIONES

SISTEMA MODULAR REIKA

08 СТАНКИ ДЛЯ МЕРНЫХ ДЛИН

EQUIPOS PARA LARGOS FIJOS

10 > Станки серии Compact

> Instalaciones compactas

12 > Отрезные центра

> Centros de tronzado

14 > Отрезные станки

> Máquinas de tronzado

16 СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОНЦОВ

MÁQUINAS PARA MECANIZACIÓN DE EXTREMOS

20 ЯЧЕЙКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МУФТ

EQUIPOS DE MECANIZADO DE MANGUITOS

22 > RingSaw®, Отрезные станки

> RingSaw®, máquinas de tronzado

24 СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ

MÁQUINAS ESPECIALES

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ \ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ACCESORIOS / EQUIPAMIENTO

26 РОБОТЫ \ ШТАПЕЛЕРЫ

ROBOTS/SISTEMAS DE APILADO

28 СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

SISTEMAS DE CONTROL

30 ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

SISTEMAS DE MEDICIÓN

32 ИНСТРУМЕНТ

HERRAMIENTAS

ПРЕДПРИЯТИЕ

EMPRESA

34 ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

VENTAJAS DEL PRODUCTO

36 СЕРВИС \ ЗАПЧАСТИ

SERVICIO / PIEZAS DE REPUESTO

38 Наши постоянные клиенты

Referencias

39 По всему миру мы с Вами

Ubicaciones

Reika. Более 100 лет надежности.

Reika. Fiabilidad hace más de 100 años.

_ В 1906 году REIKA была основана под именем “Maschinenfabrik Reinery”. С тех пор мы разрабатываем станки и технику для переработки труб. Для того, чтобы производить их все быстрее, все точнее и все эффективнее. Сегодня REIKA входит в число ведущих производителей комплексных линий по обработке труб. Достижение, которым мы гордимся и которое обязывает нас продолжать идти по пути качества и инноваций.

_ Reika se fundó en 1906 como “Maschinenfabrik Reinery”. Desde un principio desarrollamos maquinaria y tecnología para conformado de tubos. Para procesos de fabricación cada vez más rápidos, precisos y eficientes. En la actualidad, Reika es uno de los líderes de fabricación de sistemas llave en mano para la mecanización de tubos. Una evolución de la que estamos orgullosos y que nos empuja a seguir por el camino de la calidad e innovación para nuestros clientes.

1906 Образование фирмы в Хаген Кабел <i>Fundación de la empresa en Hagen-Kabel</i>	1916 Проектирование и постройка первой самооткрывающейся резьбонарезной головки <i>Desarrollo y cons- trucción del primer cabezal roscador de apertura automática</i>	1925 1000-ная резьбонарезная головка <i>Cabezal roscador número 1000</i>	1934 Начало серийного производства резьбонарезных станков <i>Producción en serie de máquinas roscadoras</i>	1950 Разработка первого отрезного станка <i>Desarrollo de la primera tronzadora</i>
	1918 Получение первого международного патента <i>Concesión de la primera patente internacional</i>	1928 2000-ная резьбонарезная головка <i>Cabezal roscador número 2000</i>		1954 Начало серийного производства отрезных станков <i>Producción en serie de tronzadoras</i>

Наша миссия: Надежность, точность и инновации для вашего производства.

Nuestra misión: fiabilidad, precisión e innovación para su producción.



1970

Разработка и патентование ленточных рольгангов, поставка первого адьюстажа труб
Desarrollo y concesión de patente de bandas transportadoras de rodillos, suministro de las primeras líneas de ajuste de tubos

1978

Разработка и патентование первого комбинированного станка порезка / фаска
Desarrollo y concesión de patente de la primera tronzadora-biseladora combinada/ centro de tronzado

2002

Разработка и выпуск первой трубоправильной машины
Desarrollo y construcción de la primera enderezadora de tubos

2017

Разработка нового поколения станков для автомобильной промышленности
Desarrollo de la nueva generación de maquinaria para la industria automovilística

1975

Расширение производства в Хаген Кабел
Ampliación de la fábrica en Hagen-Kabel

1982

Начало серии отрезных обрабатывающих центров
Construcción en serie de los centros de tronzado

2004

Разработка линейки станков КОМПАКТ
Desarrollo de la primera generación de máquinas compactas

2013

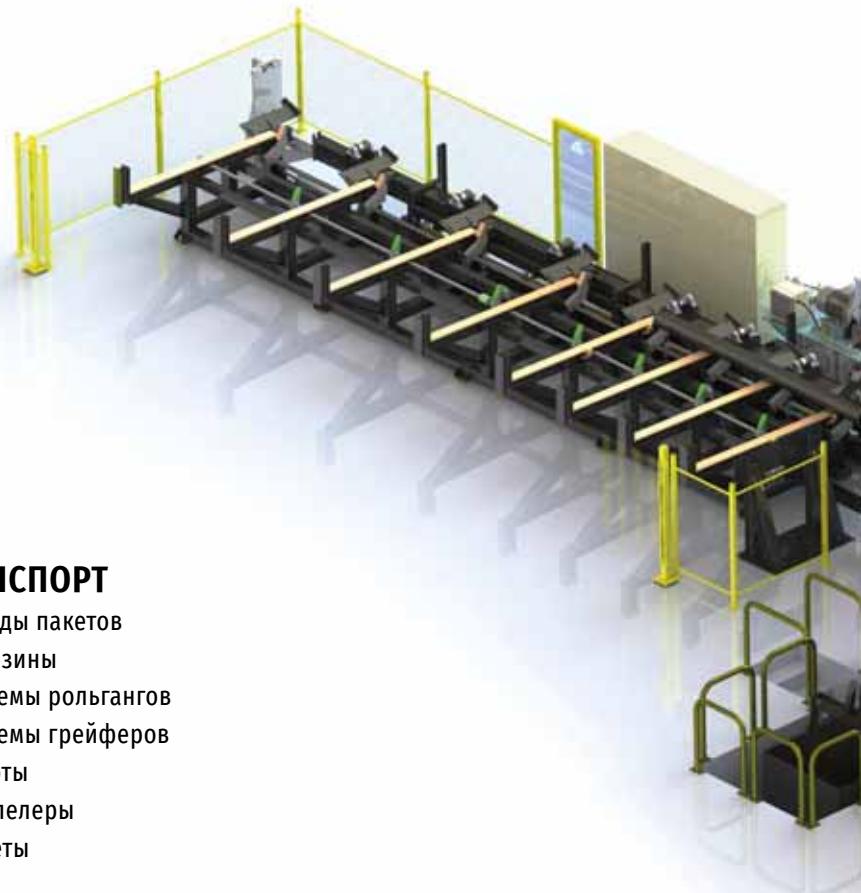
Разработка первой роботизированной ячейки для муфтовых заготовок
Desarrollo de la primera unidad de producción para pulido de manguitos

Модульные системы Reika

Sistema modular Reika

Reika предлагает под ключ адьюстажные линии для трубной промышленности. Решения разрабатываются на базе требований клиентов и компонуются из широкого спектра продуктов. Спектр поставок охватывает от одиночных установок до комплексных автоматических адьюстажных линий.

Reika ofrece soluciones llave en mano listas para su uso y ajustadas a su producción desde máquinas individuales hasta el sistema completo.

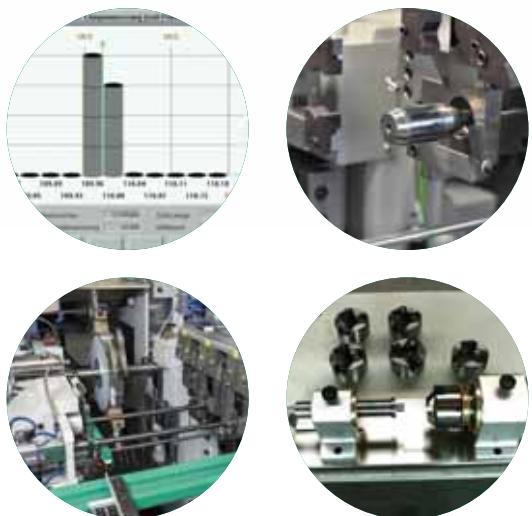


TRANSPORT

- > Склады пакетов
- > Магазины
- > Системы рольгангов
- > Системы грейферов
- > Роботы
- > Штапелеры
- > Палеты

HANDLING

- > Cargadora de atado
- > Cargadores de barras
- > Caminos de rodillos
- > Sistema de agarre
- > Robots
- > Sistemas de apilado
- > Cambiador de palets



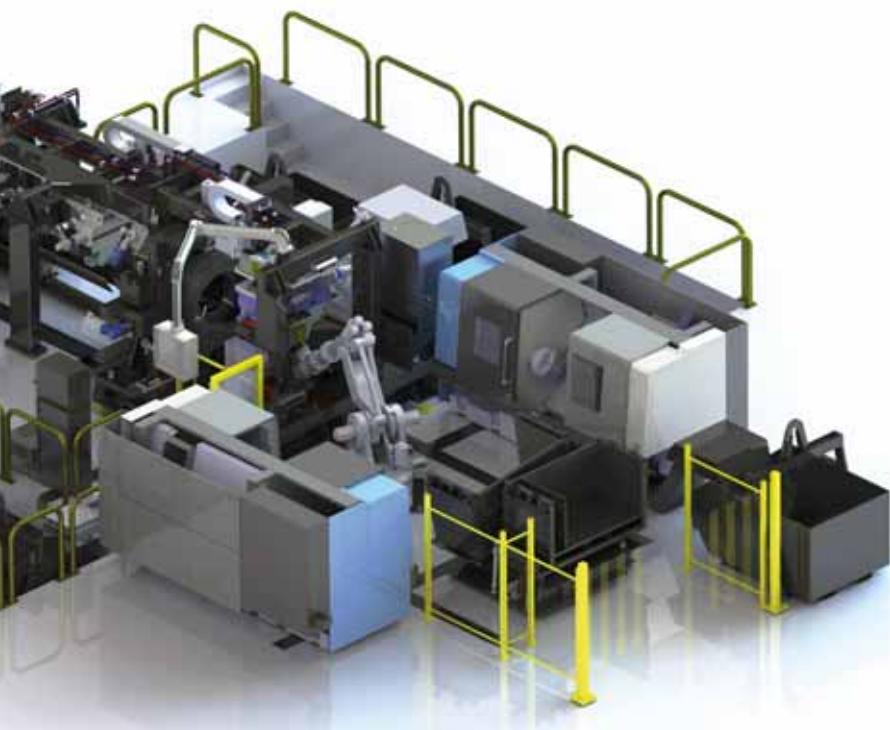


ПОРЕЗКА

- Резцами
- Роликами
- Пилами

CORTE

- Tronzado
- Corte por roldana
- Serrado



СТАНЦИИ ИЗМЕРЕНИЯ

- Длина
- Биение
- Прямолинейность
- Внутренний диаметр
- Геометрия фасок

ESTACIONES DE MEDICIÓN

- Longitud
- Desalineamiento radial
- Rectitud
- Diámetro interior
- Geometría en biselado

УПРАВЛЕНИЕ

- Siemens S7
- Sinumerik
- По желанию заказчика

SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN

- Siemens S7
- Sinumerik
- Adaptado al cliente

ОБРАБОТКА

- Обработка концов
- Точение
- Фрезерование



MECANIZACIÓN

- Mecanización de extremos
- Tornos
- Fresado



Станки для мерных длин

Centros de mecanizado para largos fijos



_ Станки Reika для мерных длин высокой производительности и точности. Низкие затраты энергии и средств при высокой производительности обеспечивают высокую конкурентоспособность. Спецтехнологии порезки роликами и резцами обеспечивают их высокую стойкость и низкие затраты на инструмент. Необходимость мойки, обработанных на станках Reika деталей, отпадает из-за отсутствия налипающей стружки.

_ Los centros de mecanizado para largos fijos Reika son sinónimo de alta pres-tación y precisión. Su elevada productividad unida a un bajo consumo energé-tico y bajo coste operativo garantizan su competitividad. Con nuestras técni-cas de corte, tronzado y corte por roldana especiales logramos obtener larga durabilidad y bajo coste de herramienta. La suciedad del producto por virutas se evita sin necesidad de procesos adicionales de lavado.

— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

- ↗ Компактность узлов и компоновок
- ↗ Отрезка резцами/роликами на одном станке
- ↗ Высокая производительность
- ↗ Низкая энергоёмкость оборудования, малый расход сжатого воздуха
- ↗ Низкие затраты на инструмент благодаря высокой стойкости
- ↗ Долговечность оборудования при низких сервисных затратах
- ↗ Diseño compacto, en espacio reducido
- ↗ Corte por roldana / tronzado en una máquina
- ↗ Alta productividad
- ↗ Bajo consumo energético, en especial baja cantidad de aire comprimido
- ↗ Bajo coste de herramienta debido a la larga vida útil
- ↗ Larga durabilidad y bajo TCO (coste total de propiedad)

Серия станков Compact
Línea de máquinas compacta

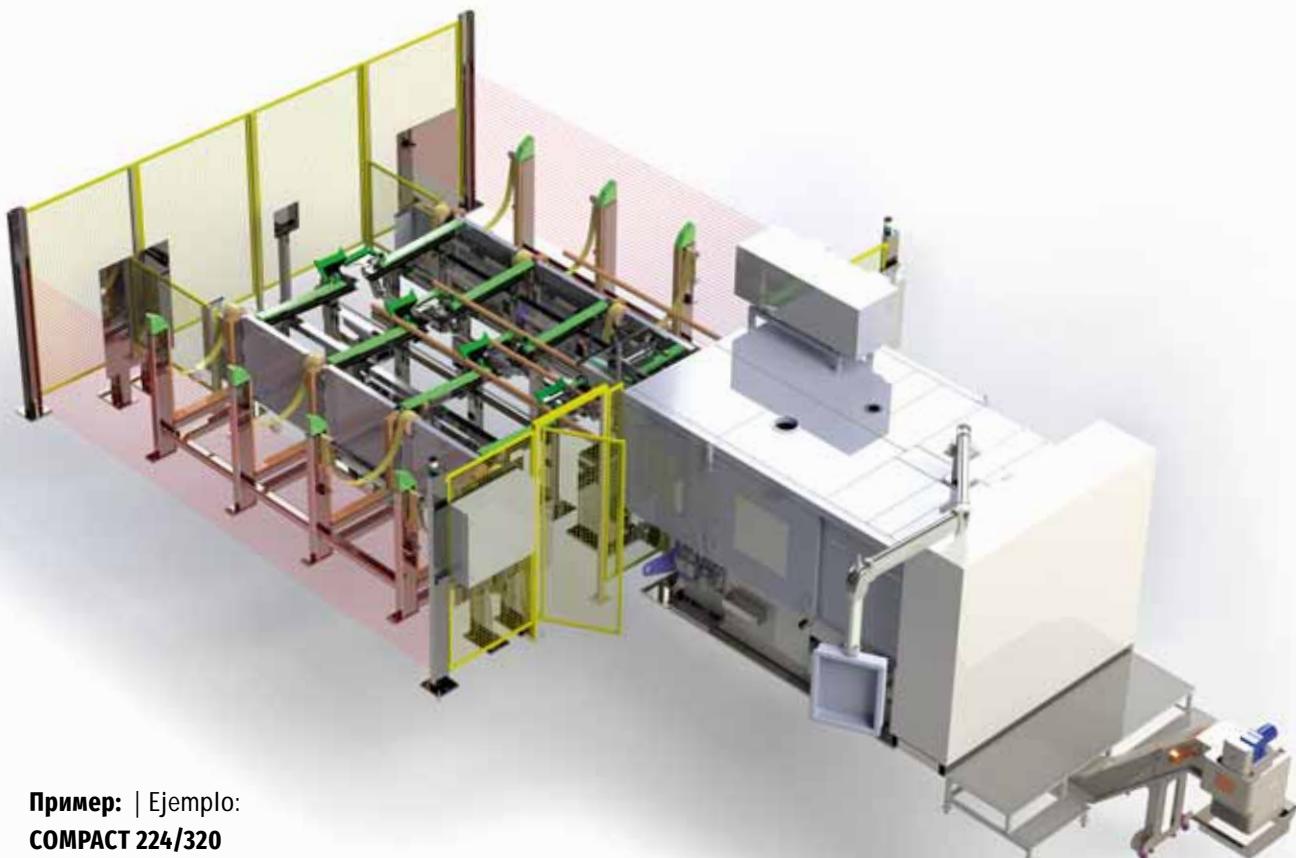


Отрезные центра
Líneas de tronzado



Отрезные станки
Trazadoras





Пример: | Ejemplo:
COMPACT 224/320

Серия станков Compact Líneas compactas

для длинных деталей | PARA LARGOS FIJOS

Модели: **COMPACT 200/318** **215*/318** **224/320** **234/330**
Modelo: **COMPACT 200/318** **215*/318** **224/320** **234/330**

Диаметр трубы (мм):	6 – 55	10 – 63	20 – 90	30 – 127
Diámetros de tubo (mm):				

Толщина стенки (мм):	1 – 5	1 – 3	1 – 12	1 – 12
Espesores de pared (mm):				

Длины труб (мм):	100 – 1000	100 – 1000	150 – 1000	200 – 2000
Largas de tubo (mm):				



ПРЕИМУЩСТВА

- Порезка и обработка концов
- Резание резцом или обкатка роликом
- Отсутствует повреждение труб и вынос стружки на деталях
- Центральная станина с встроенным стружечным транспортером
- Компактное исполнение
- Производственная ячейка в капсульном исполнении
- Реализация многолетнего опыта и «ноу-хау»
- Точное соответствие требованиям заказчика

VENTAJAS

- Corte y mecanización de extremos
- Tronzado con viruta o corte por roldanas sin viruta
- Transporte de tubos sin daños
- Bancada de máquina central transportador de viruta integrado
- Celda de mecanización totalmente cerrada
- Necesidades de espacio reducidas
- Implementación consecuente y conforme a la práctica de experiencia y know how
- Dominio seguro del proceso adaptado a las necesidades del cliente

ДЛЯ КОРОТКИХ ДЕТАЛЕЙ | PARA PIEZAS CORTAS

Модели: **COMPACT 200/300** **224/324** **234/334** **244/344**

Диаметр трубы (мм): **6 – 55** **20 – 90** **30 – 127** **50 – 180**
Diámetros de tubo (mm):

Толщина стенки (мм): **1 – 5** **1 – 12** **1 – 12** **2 – 20**
Espesores de pared (mm):

Длины труб (мм): **10 – 200** **20 – 300** **30 – 400** **30 – 500**
Largos de tubo (mm):



Пример: Отрезной станок 242 Advantage

Ejemplo: Tronzadora 242 Advantage

Отрезные станки Tronzadoras

РЕЗЦОВЫЕ \ РОЛИКОВЫЕ
CORTAR POR ROLDANAS / TRONZAR

Модели:
Modelo:

200

224

234

242

Диаметр трубы (мм):
Diámetros de tubo (mm):

6 – 55

20 – 90

30 – 127

88 – 219

Толщина стенки (мм):
Espesores de pared (mm):

1 – 5

1 – 12

1 – 15

1 – 15

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокопроизводительная резка труб вращающимся инструментом
- точный, перпендикулярный рез
- низкие затраты на инструмент, высокая стойкость
- сухое резание либо минидозирование СОЖ
- Отсутствует повреждение труб и вынос стружки на деталях
- низкая себестоимость обработки

VENTAJAS

- Tronzado de alto rendimiento de tubos con herramientas giratorias
- Corte a escuadra, de precisión
- Bajo coste de herramientas, larga vida útil
- Corte seco o lubricación de caudal mínimo
- Sin daño en la superficie ni desprendimiento de viruta
- Bajos costes operativos



244

254

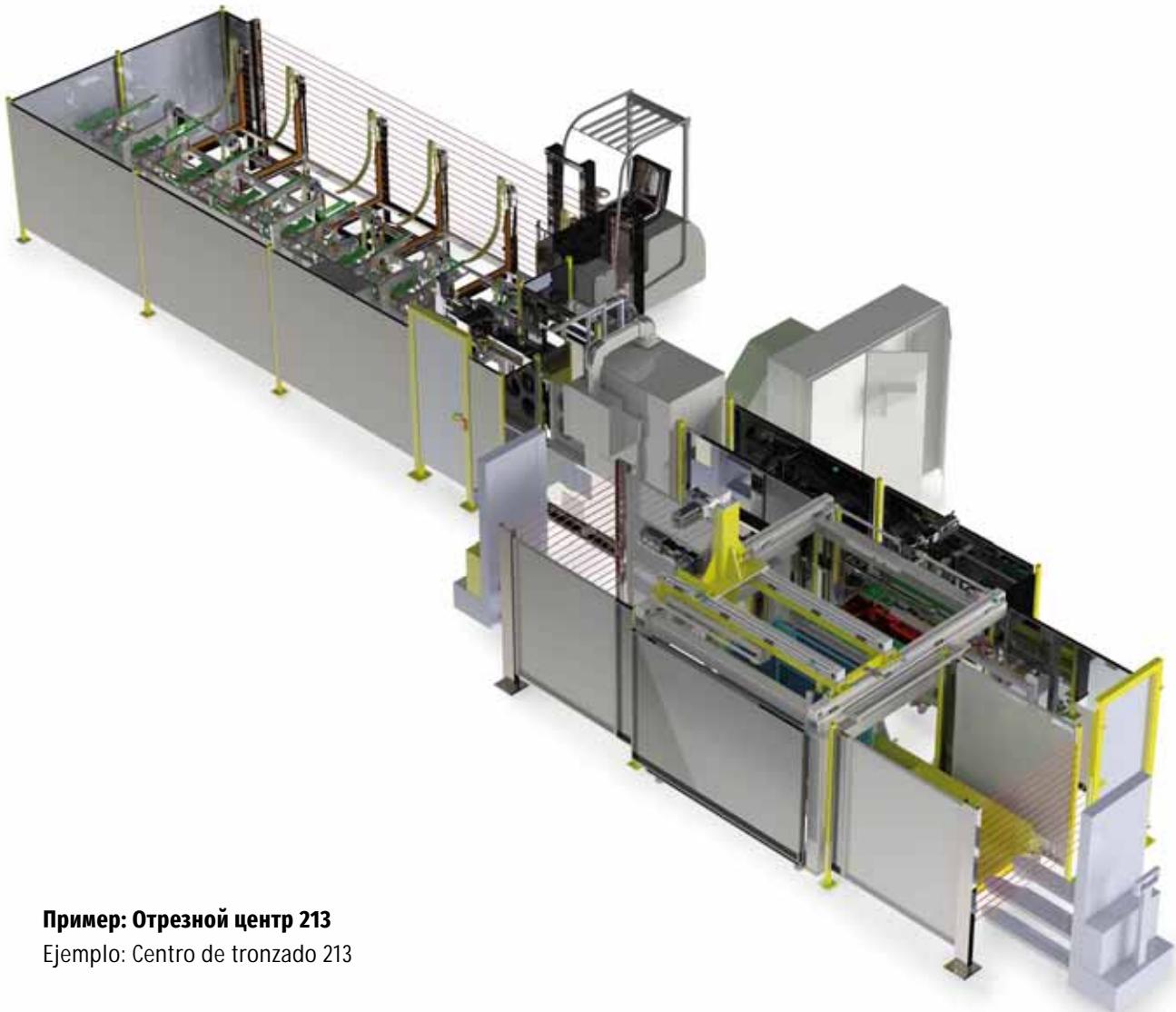
40 – 219

110 – 273

2 – 30

2 – 30





Пример: Отрезной центр 213

Ejemplo: Centro de tronzado 213

Отрезные центры Centros de tronzado

РЕЗАНИЕ, УДАЛЕНИЕ НАРУЖНОГО И ВНУТРЕННЕГО ЗАУСЕНЦА
TRONZADO, DESBARBADO EXTERIOR E INTERIOR

Модели:
Modelo:

213

223

243

Диаметр трубы (мм):
Diámetros de tubo (mm):

10 - 60

20 - 90

50 - 219

Толщина стенки (мм):
Espesores de pared (mm):

1 - 10

1 - 12

2 - 30

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Горячекатанные, волоченые, прямошовные и холоднокатаные трубы
- Материал труб низкой и высокой прочности
- Сухое резание либо микро СОЖ
- От 2 до 4 режущих инструментов

CAMPOS DE APLICACIÓN:

- Tubos laminados en caliente, estirados, laminados en frío y soldados longitudinalmente
- Altas y bajas durezas de material
- Mecanizado en seco o microlubricación
- 2 a 4 herramientas

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Порезка и притупление кромок в один проход
- точный, перпендикулярный рез
- короткое время переналадки
- Компактность
- Дешевая эксплуатация
- Низкие расходы на инструмент
- простое управление

VENTAJAS

- Tronzado y desbarbado en una misma secuencia de trabajo
- Corte a escuadra, plano-paralelo, de precisión
- Cortos tiempos de cambio
- Espacio reducido
- Bajos costes de operación
- Bajos costes de herramienta
- Manejo sencillo



Обработка концов

Mecanización de extremos



_ Снятие фасок, торцовка, центровка, глубокое сверление или нарезка резьбы: наши станки предлагают различные варианты обработки концов деталей. Экономический выигрыш от нового шага обработки налицо, в линии или как самостоятельный станок

_ Biselado, fresado plano, centrado, mandrinado pleno o mandrinalo-roscado: nuestras instalaciones ofrecen diferentes posibilidades para la mecanización de extremos. Incluimos esta fase del proceso de manera económica en su fabricación en su variante concatenada o "stand alone".

— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

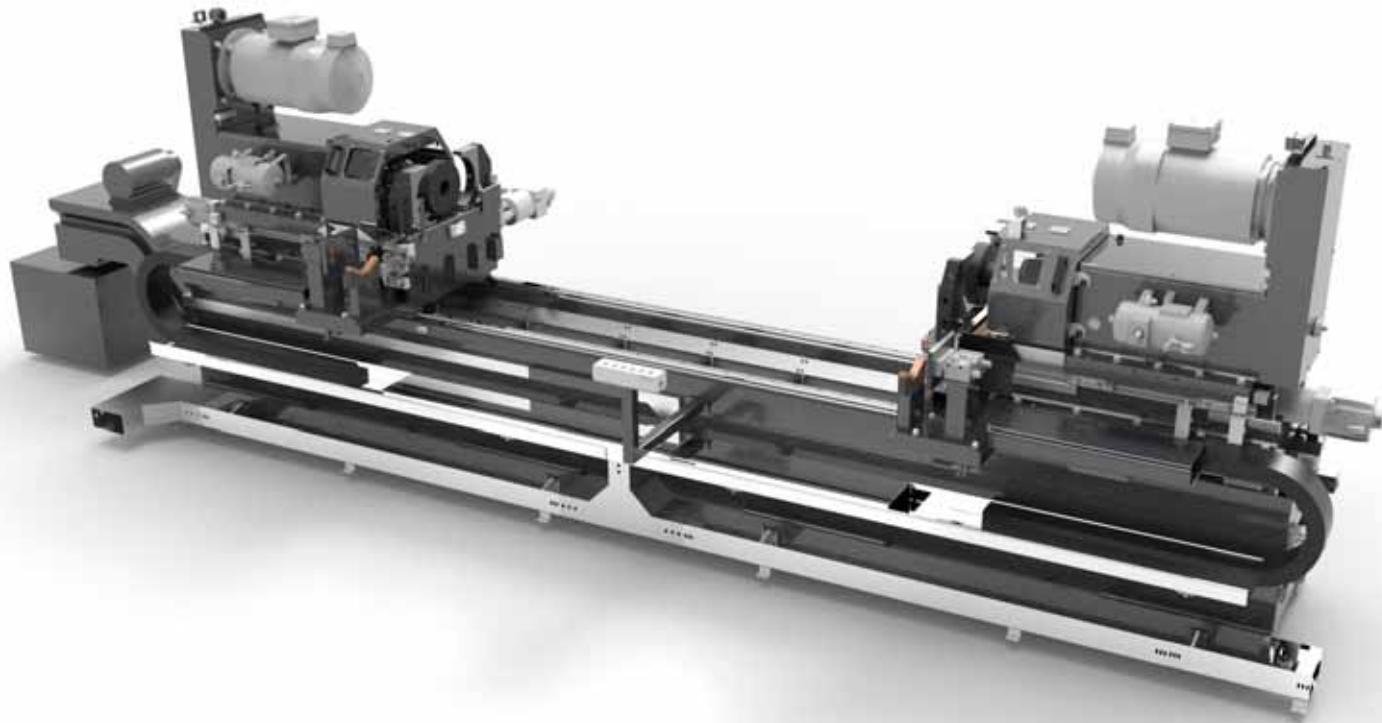
- ↗ Для обработки патрубков, круглых прутков, поковок и деталей после гидроформовки
 - ↗ Точная центрированная двухсторонняя обработка концов тел вращения с одного зажима
 - ↗ Гибкая ЧПУ – обработка суперсовременными инструментальными головками или с инструментальными магазинами
 - ↗ Возможности многоступенчатой обработки
 - ↗ Модульная компоновка
 - ↗ Встраивается в имеющиеся производственные линии
 - ↗ Неподвижная заготовка, вращающийся инструмен
- ↗ Para la mecanización de secciones de tubos, barras, piezas forjadas e hidroforming
 - ↗ Mecanización de precisión y concéntrica de ambos extremos de componentes ondulados en un único proceso de estirado
 - ↗ Maniobra CNC flexible con cabezales de herramienta de última generación o con cambiadores automáticos de herramienta
 - ↗ Posibilidad de mecanización en varias etapas
 - ↗ Configuración modular
 - ↗ Posibilidad de integración en procesos de fabricación existentes
 - ↗ Herramienta fija, herramienta giratoria

Смена инструмента
Cambiador de herramientas



Обработка концов
Mecanización de extremos





Станки для обработки концов

Máquinas para mecanización de extremos

Диаметр трубы (мм): 10 – 219
Diámetros de tubo (mm):

Диаметр прутка (мм): 10 – 100
Diámetros de material macizo (mm):

Длины деталей (мм): 20 – 2000
Longitud de las piezas (mm):

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Трубы, пруток, поковки, детали после гидроформовки
- детали типа вал с высокой точностью концов
- автодетали, детали гидроцилиндров
- крупносерийное и серийное производство

CAMPOS DE APLICACIÓN:

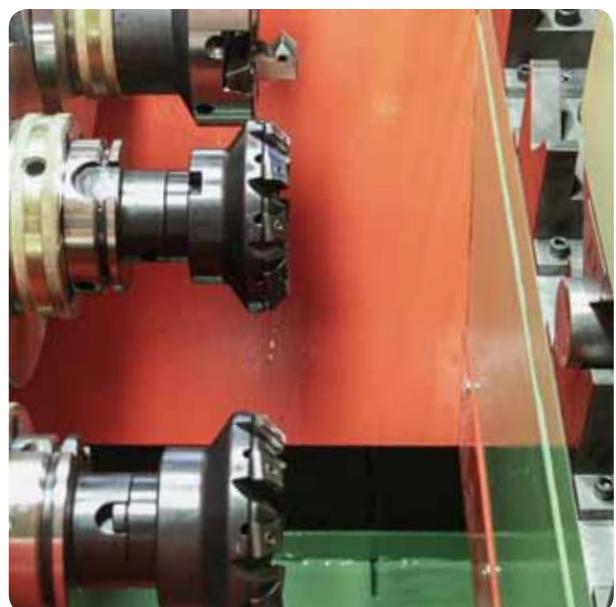
- Tramos de tubos o barras, componentes forjados o hidroforming
- Piezas onduladas con elevada exigencia de precisión en los extremos
- Piezas de automóvil, alojamientos de cilindros
- Piezas en serie y lotes de tamaño medio

ВИДЫ ОБРАБОТКИ

- Внутренние и наружные фаски
- Торцевое точение
- Торцевое фрезерование
- Центровка
- Резьбовые отверстия
- Сквозное сверление
- Точение по контуру с ЧПУ

DISTINTAS POSIBILIDADES DE MECANIZACIÓN

- Biselado interior y exterior
- Volteado plano
- Fresado plano
- Mandrinado centrado
- Mandrinado-roscado
- Mandrinado pleno
- Torneado CNC de contornos



Оборудование для производства муфт

Máquinas para mecanizado de manguitos



_ Для производства муфт для нефтегазовых труб, особенно с «премиальными» резьбами, Reika предлагает комплексные решения на основе зарекомендовавшей себя кольцевой пилы RingSaw®, либо отрезных станков. Модульная компоновка участков позволяет формировать их под требования заказчиков.
Диапазон диаметров: 60 – 530 мм.

_ Reika ofrece dos líneas completas para fabricación de manguitos para la industria petrolera y del gas, en especial los manguitos Premium, basadas en la tecnología probada de la sierra anular RingSaw® o de la máquina tronzadora. Ambas líneas se pueden configurar en base al sistema modular en función de las necesidades de cada cliente. Trabajan en el rango de diámetros de tubo 60 - 530 mm.

— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

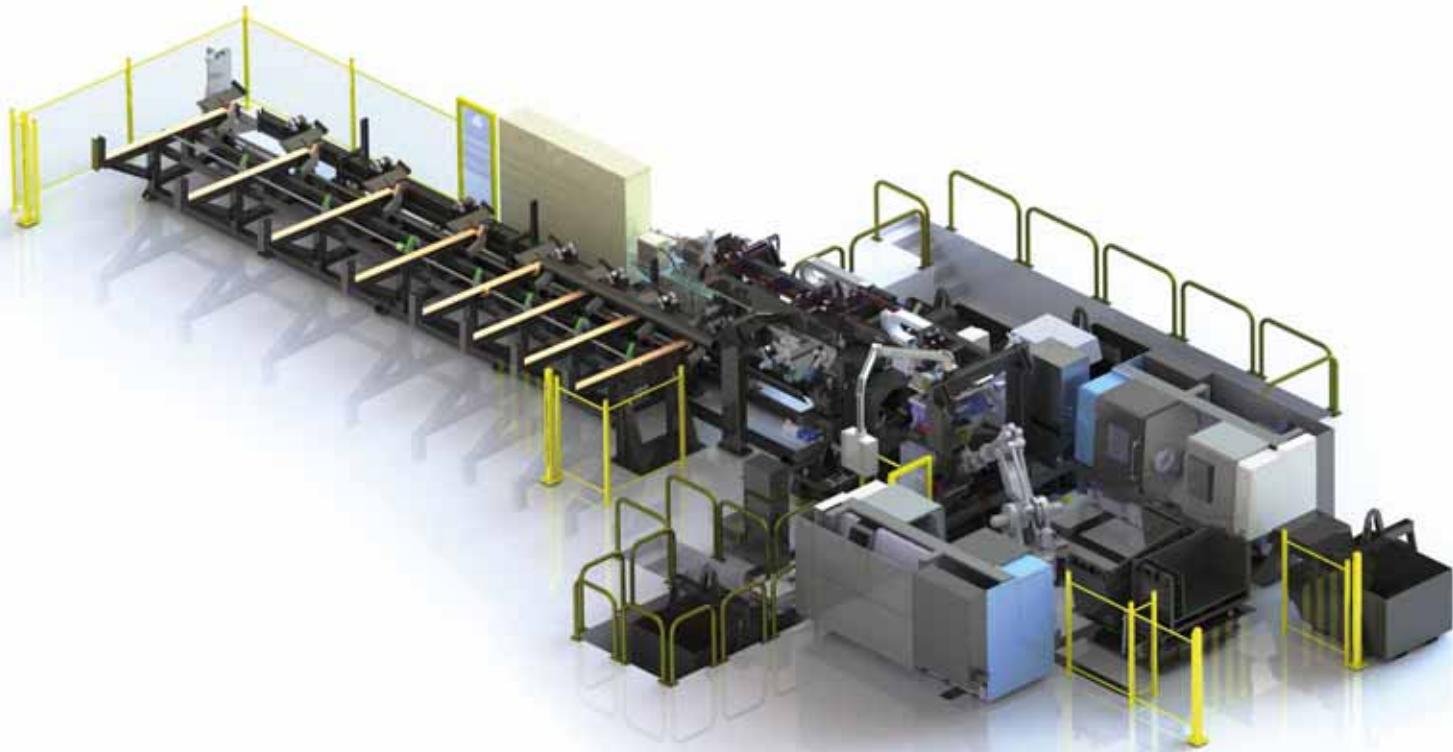
- ↗ Высокая производительность и качество обработки
- ↗ Высокая эффективность, сокращение числа переходов
- ↗ Низкие расходы на инструмент за счет высокой стойкости
- ↗ Модульная расширяемая система с жесткими токарными станками и роботами
- ↗ Участки «под ключ» с минимумом персонала
- ↗ Интеграция блоков для контроля и маркировки
- ↗ Надежная автоматика и контроль качества
- ↗ Elevada productividad y calidad de producto
- ↗ Alta rentabilidad, ahorro de fases de mecanizado
- ↗ Bajo coste de herramientas debido a la larga durabilidad
- ↗ Sistema modular ampliable mediante sólidos tornos y robots
- ↗ Instalaciones llave en mano con mínimo número de operarios necesarios
- ↗ Integración de unidades de medición y marcado
- ↗ Automatización y control de calidad seguros

Роботизированная ячейка CSM 106
Unidad de fabricación CSM 106



Интегрированные токарные станки
Integración tornos





RingSaw® / Отрезные станки RingSaw® / Tronzadoras

СКОРОСТНОЕ РЕЗАНИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ
CORTE DE ALTO RENDIMIENTO CON HERRAMIENTAS DE METAL DURO

Модели:
Modelo:

244

CSM 105

CSM 107

Диаметр трубы (мм):
Diámetros de tubo (mm):

60 – 219

100 – 300

127 – 427

Возможны технические изменения | salvo modificaciones técnicas

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Муфты с премиальными и стандартными резьбами для нефти и газа
- Изготовление от заготовки до готовой премиальной муфты
- Автономные или интегрированные комплексы
- Встраивание в линию с увязкой параметров технологии и управлением качеством

CAMPOS DE APLICACIÓN:

- Manguitos Premium y estándar para la industria petrolera y del gas
- Fabricación de la pieza bruta de manguito hasta el manguito Premium acabado
- Funcionamiento “stand alone” o concatenado en las instalaciones del cliente
- Interconexión del flujo de material y los datos del sistema, ciclo de control de calidad

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Порезка длиномеров вращающимся твердосплавным инструментом
- Прецизионный перпендикулярный рез
- Гарантия гладких торцев, исключающая торцовку на токарных станках
- Экологичная обработка с низкими энергопотреблением и уровнем шума
- Экономичная токарная обработка на жестких, простых токарных станках
- Экономный межоперационный транспорт без промежуточных складов за счет применения гибких промышленных роботов

VENTAJAS

- Corte de tubos largos con herramientas de metal duro giratorias estándar
- Corte de precisión a escuadra
- Superficie lisa sin rebarbas utilizable sin torneado adicional
- Funcionamiento con bajas emisiones, bajo consumo de energía y bajo nivel de ruido
- Torneado rentable mediante tornos robustos y de fácil uso
- Manipulación rentable de materiales sin transporte ni almacenaje intermedio mediante la utilización de robots industriales flexibles



Спецстанки

Máquinas especiales



_ Спецстанки Reika компонуются под заказчика из имеющихся базовых модулей. Поставляются также станции для формообразования – высадки, обжатия или калибровки концов труб мерной длины.

_ Las máquinas especiales Reika se fabrican en base a las necesidades del cliente y se componen de los módulos básicos disponibles. Las estaciones de conformado para embutido y ensanchado así como calibrado de largos fijos de tubo forman parte del suministro.



Многочисленные линии для серийного производства автодеталей работают на заводах для автокомпонентов, например при производстве амортизаторов. В этом семействе есть также автоматические линии по производству транспортных роликов.

Numerosas líneas se aplican sobre todo para proveedores de la industria automovilística para fabricaciones en serie, por ejemplo de amortiguadores. También se incluyen las líneas automáticas para fabricación de rodillos portantes.



— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

- ↗ Комплексные линии начиная с порезки/ обработки формообразования концов до сварки и измерения
- ↗ Автоматизация производства с минимумом персонала
- ↗ Быстрая переналадка
- ↗ Интегрированный контроль качества и технологии
- ↗ Sistema completo desde el corte/ mecanizado de extremos, pasando por el conformado hasta la soldadura y medición
- ↗ Flujo automático de materiales con necesidades mínimas de personal
- ↗ Cortos tiempos de cambio
- ↗ Garantía de calidad integrada y control de procesos



Роботы / штапелеры

Robots / Sistemas de apilado



_ Мы автоматизируем весь производственный процесс внутри нашего оборудования и пристыкованных систем заказчика. Транспортные системы, роботы и стапелеры отвечают за гибкую и надежную логистику с минимумом персонала. Системы могут устанавливаться модульно и гибко для реализации всех требований заказчика.

_ Automatizamos el flujo completo de materiales dentro de nuestras líneas para los sistemas de nuestros clientes. Mediante sistemas de transporte, robots y sistemas de apilado gestionamos procesos de manipulación de materiales de manera flexible y segura, todo ello con necesidades mínimas de personal. Posibilidad de configuración modular e individual para cumplir de forma segura con las exigencias del cliente.

— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

- ↗ надежный автоматизированный транспорт
- ↗ гибкая компоновка, отсутствие жестких связей
- ↗ модульные и индивидуальные конфигурации
- ↗ собственные системные инженеры для привязки роботов
- ↗ стандартные интерфейсы для средств измерения и обмена данными
- ↗ Manipulación de material automático con seguridad de proceso
- ↗ Procesos flexibles sin concatenaciones rígidas
- ↗ Posibilidad de configuración modular e individual
- ↗ Ingenieros de sistemas propios, disponibles para robótica
- ↗ Puntos de corte estándar también con sistemas de medición e intercambio de datos

Штапелеры
Sistema de paletizado



Роботы
Sistema robotizado



Управление

Equipos de control



_ ЧПУ Siemens из блоков Sinumerik и Simatic с TIA порталом являются нашей стандартной системой управления. Это дает возможность реализовать все идеи заказчиков в том числе Industrie 4.0

_ Los equipos de control Siemens Sinumerik y Simatik con portal TIA son estándares de nuestro sistema de control. Con ellos es posible llevar a cabo adaptaciones y puntos de corte en función de cada cliente así como del concepto industria 4.0.

Можно управлять и документировать режимы обработки и параметры качества. Панель управления, насыщенная понятными и доступными меню не требующими специальных навыков программирования, входит в объем поставки всех видов оборудования. По желанию заказчика могут быть применены специальные системы ЧПУ помимо Siemens.

Los datos de proceso y características de calidad se recogen y administran con seguridad. Naturalmente, nuestra interfaz de usuario es sencilla e intuitiva y no precisa de conocimientos de programación. Si el cliente lo requiere, disponemos de soluciones especiales más allá del programa Siemens.

ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

- ↗ Стандартное «железо» и программное обеспечение
- ↗ Простота обслуживания
- ↗ Понятная визуализация процесса
- ↗ Интерфейсы с цеховыми сетями заказчиков
- ↗ Интегрированная система удаленного доступа
- ↗ Гибкость при совмещении систем

- ↗ Hardware y software estándar
- ↗ Fácil manejo
- ↗ Fácil visualización
- ↗ Puntos de corte con sistemas existentes del cliente
- ↗ Mantenimiento remoto integrado
- ↗ Adaptaciones del sistema flexibles

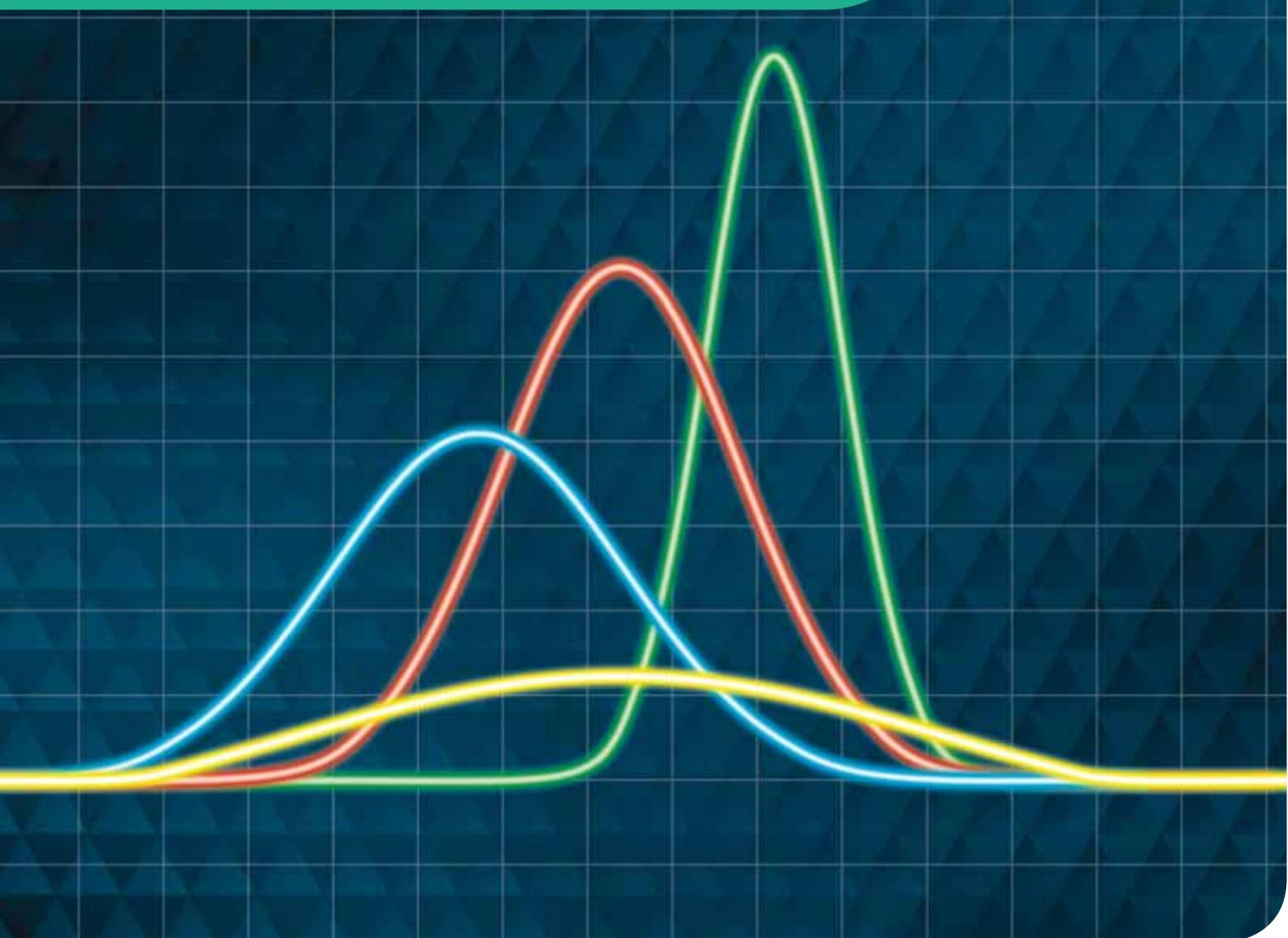
Терминал оператора может содержать как активный Touchscreen так и обычную клавиатуру. Для стыковки с сетями заказчиков используется все многообразие инструментов Siemens, специальное программирование при привязке осуществляют специалисты заказчиков.

Posibilidad de pantalla táctil o pulsadores convencionales para los paneles de control. Para la conexión a redes/puntos de corte específicos de cada cliente se pueden utilizar series Siemens; la configuración especial se llevará a cabo con personal especializado del cliente.



Измерительные системы

Sistemas de medición



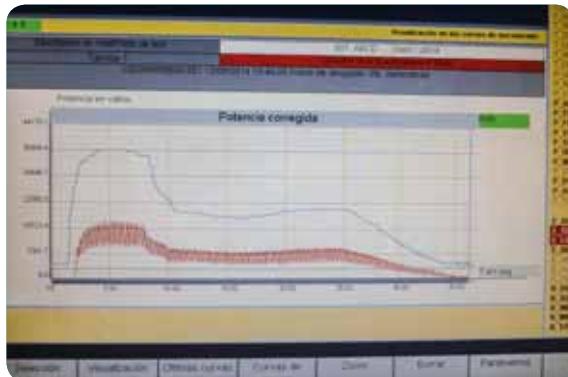
_ Длина, геометрия, прямолинейность“ - измерительные системы дают Вам постоянный контроль за параметрами обработки и качеством. Это гарантирует Вам стабильность и эффективность процесса и предупреждает ошибки.

_ Longitud, geometría, rectitud – los sistemas de medición integrados le proporcionan un control continuo sobre los parámetros deseados y los factores cualitativos, garantizando así unos procesos estables y eficaces así como la eliminación de errores en la producción.

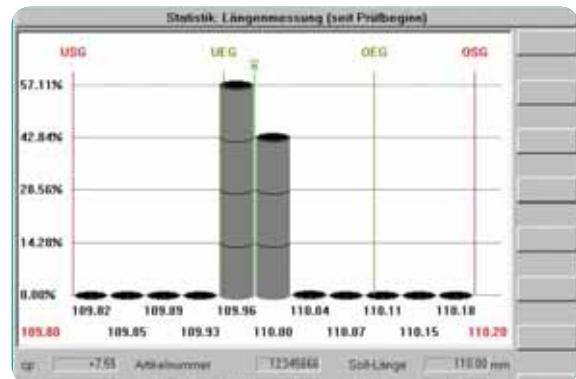
— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

- ↗ „Бездефектно“ за счет измерительных систем, интегрированных в процесс
- ↗ Автоматический отбор проб и дефектных деталей
- ↗ Контроль износа и поломок инструментов
- ↗ Данные замеров влияют на корректировку процесса
- ↗ Архивирование данных

- ↗ “Fallo cero” gracias a sistemas de medición integrados en el proceso
- ↗ Separación automática de piezas defectuosas y de prueba
- ↗ Control de desgaste y rotura de herramienta
- ↗ Datos de medición para regulación del proceso de mecanizado
- ↗ Archivo de datos



„Бездефектно“ за счет контроля инструмента
“Fallo cero” mediante “control de herramienta”

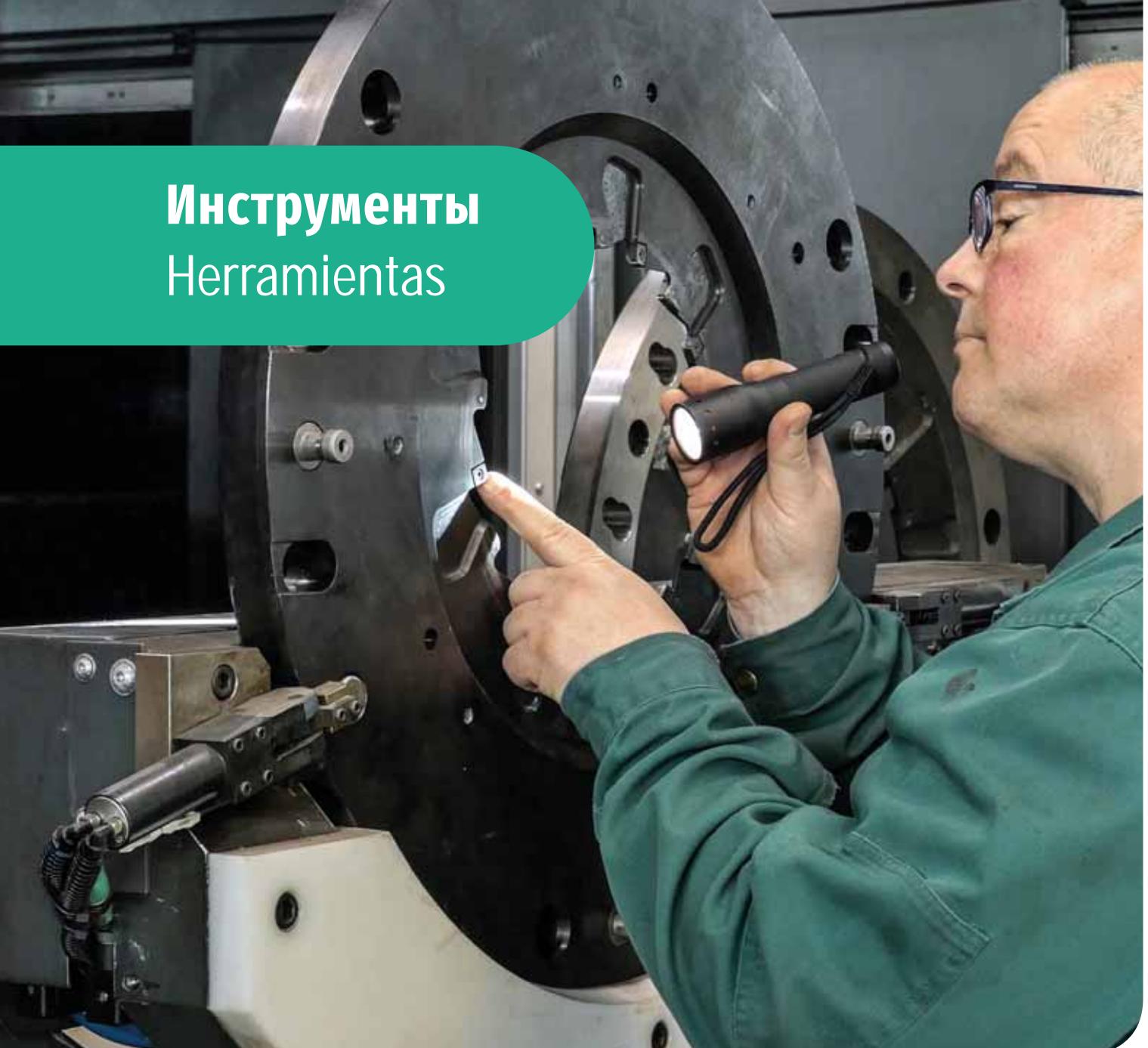


Удаление брака / Забор образцов
Separación de piezas defectuosas / Muestreo



Инструменты

Herramientas

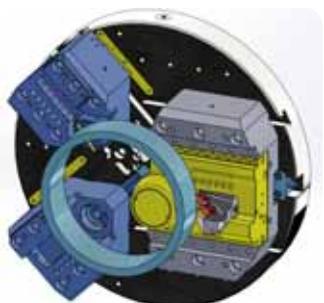


_ Любой станок хорош настолько, насколько хороши его инструменты. У фирмы Reika есть и большой опыт и хорошие надежные партнеры, что обеспечивает поставку оборудования с комплектом инструмента „под ключ“. Станок и инструмент из одних рук для экономичной и высокопроизводительной работы.

_ Una máquina-herramienta es tan buena como su herramienta. Reika dispone de la experiencia y de los socios competentes necesarios para realizar el suministro “llave en mano” de las líneas con el equipamiento necesario de herramientas. Maquinaria y herramientas de un solo proveedor para que Uds. puedan alcanzar en el futuro una alta rentabilidad y máxima productividad.

— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

- ↗ Опыт и ноу-хай при поставке более чем 1.000 станков
- ↗ Поставки „под ключ“ с режущими и зажимными инструментами
- ↗ Стандартный режущий инструмент со складов партнерских фирм
- ↗ Разработки под клиентов своими силами
- ↗ Программа поставок комплектно с режущей, формообразующей и зажимной оснасткой
- ↗ Experiencia y know-how con más de 1.000 máquinas
- ↗ Suministro llave en mano inclusive todas las herramientas para mecanización y estirado
- ↗ Herramientas estándar de mecanizado de otras firmas asociadas disponibles en almacén
- ↗ Desarrollo de soluciones a medida del cliente con nuestros especialistas
- ↗ Programa de suministro completo con herramientas de mecanizado, estirado y/o conformado



Блок торцефаски
Dispositivo giratorio
de planitud



**Комплект оснастки
первой поставки**
Dotación inicial de
herramientas



**Инструментальный
магазин**
Cambiador de
herramientas



Обработка концов
Mecanizado de
extremos

Преимущества продукции

Ventajas del producto



_ Во всем мире известна стабильность и надежность станков Reika. Долговечность оборудования покоряет клиента и поэтому станков Reika не встретишь на рынке поддержанного оборудования. Reika продолжает работать на службе Заказчика для увеличения эффективности его производства.

_ Las máquinas e instalaciones Reika son famosas a nivel mundial por su solidez y fiabilidad. Su vida útil es excelente; es por ello que apenas se encuentran máquinas en el mercado de segunda mano. Reika continúa trabajando al servicio de sus clientes para obtener la máxima eficiencia de sus productos.

Более чем 100 – летний опыт в разработке, изготовлении и сборке наших спецстанков важная основа для качества, надежности и производительности.

Más de 100 años de experiencia en el desarrollo, fabricación y montaje de estas máquinas especiales ponen el listón de calidad, productividad y fiabilidad.



Качество Calidad

Жесткое исполнение, бескомпромиссное использование высококачественных материалов и компонентов известных производителей являются основой высшего уровня качества. Не зря фирма Reika сертифицирована по стандарту DIN ISO 9001.

El robusto diseño así como el compromiso absoluto con el uso de materiales de calidad y componentes de reconocidos fabricantes son una apuesta por un alto nivel cualitativo. Reika dispone del certificado DIN ISO 9001.



Точность Tolerancias

Станки Reika применяются клиентами в основном для выполнения точных и ответственных операций. Серийное производство деталей на автозаводах и у производителей автокомпонентов является подтверждением компетентности, надежности и конечно высокой производительности.

Las máquinas Reika se utilizan fundamentalmente en sofisticados procesos de mecanización que requieren mucha precisión. Piezas de producción en serie para el sector automovilístico y sus proveedores avalan la fiabilidad, capacidad de proceso y máxima calidad de nuestros productos.



Себестоимость процесса TCO/Coste de utilización

Станки Reika являются надежной долгосрочной инвестицией. Низкие затраты на инструмент, его высокая стойкость, а также экономный расход энергоносителей привели к тому, что себестоимость обработки на наших станках является одной из самых низких. Готовы дать сравнительную калькуляцию.

Las máquinas Reika son una inversión rentable a largo plazo. Factores tales como una larga vida útil, reducidos costes de herramientas y el limitado uso de medios en varias máquinas proporcionan un valor TCO (coste total de propiedad) muy favorable. Disponemos de un cálculo comparativo para Uds.



Долговечность станков Vida útil de la maquinaria

Станки Reika известны своей жесткой конструкцией и экстремально высокой долговечностью. Часто можно встретить станки, непрерывно работающие по 40 и более лет в производстве. Одной из причин этого является доступность запчастей и первоклассный послепродажный сервис. Мы часто находим запчасти для очень немолодых станков.

Las máquinas Reika se distinguen por su sólida construcción y extremada vida útil. Algunas de ellas están en producción con éxito desde hace más de 40 años. Asimismo, la alta disponibilidad de piezas de repuesto y una atención al cliente de primera línea, es decir el servicio post-venta son nuestro fuerte. Incluso para las máquinas más antiguas disponemos con frecuencia de piezas de repuesto.

Сервис / Запчасти

Mantenimiento / Piezas de repuesto



_ Мы доступны для Вас в любом конце света !

Помимо центрального офиса в Германии, у нас в некоторых регионах имеются отделения или специалисты. В составе наших команд опытные инженеры, наладчики и техники, связанные между собой современными средствами коммуникации.

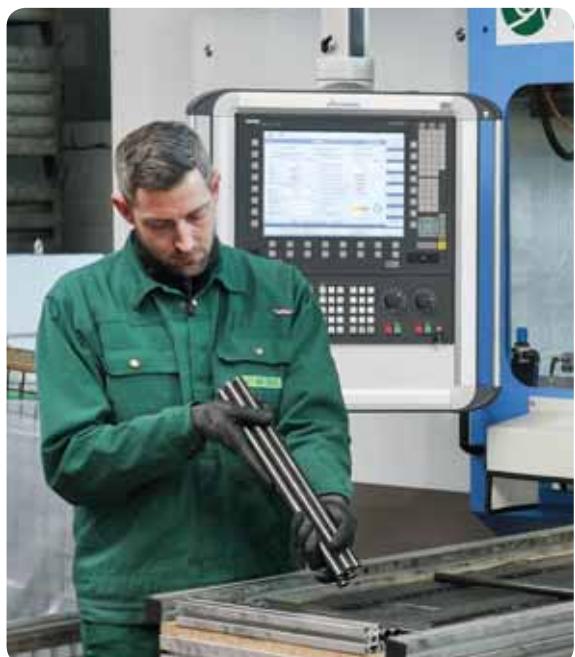
_ Estamos a su disposición - ¡a nivel mundial! Además de nuestra central de servicios en Alemania disponemos de oficinas de servicios técnico y colaboradores en zonas cuidadosamente seleccionadas. Nuestros equipos se componen de ingenieros con experiencia, expertos en puestas en marcha y técnicos, disponibles para un intercambio técnico gracias a modernos sistemas de comunicación.

— ОТЛИЧИЯ VENTAJAS

- ↗ **24-часа доступный сервис по горячей линии**
- ↗ **Высокая доступность запасных и быстроизнашивающихся деталей**
- ↗ **Сервисные договоры с инспекцией и контролем износа**
- ↗ **Модернизация и восстановление всех выпускавшихся видов станков**
- ↗ **Курсы обучения с сертификатом на заводе-изготовителе или у клиента**
- ↗ **Удаленная диагностика он-лайн с устранением сбоев**
- ↗ **Анализ и оптимизация производства на заводах клиентов**
- ↗ **Общение на многих языках мира**
- ↗ **Línea de atención al cliente 24 horas**
- ↗ **Alta disponibilidad de piezas de repuesto y desgaste**
- ↗ **Contratos de mantenimiento con inspección y control de desgaste**
- ↗ **Medidas de modernización de maquinaria existente y actualización de la instalación para casi todos los tipos de máquina**
- ↗ **Medidas de formación y certificación en las instalaciones del fabricante o cliente**
- ↗ **Mantenimiento remoto con detección y solución de fallos on line**
- ↗ **Análisis y optimización de procesos productivos en las instalaciones del cliente**
- ↗ **Interlocutores multilingües**

Наличие сервисных договоров с клиентами еще больше повышает долговечность оборудования, поскольку наши специалисты могут заблаговременно определить износ на начальной стадии и указать на недостатки в обслуживании. Кроме того, регулярно проводится обучение персонала клиентов.

Los contratos de mantenimiento incrementan notablemente la vida útil de las máquinas, dado que nuestros especialistas detectan con carácter preventivo la aparición de desgaste y falta de mantenimiento. Además, el personal de nuestros clientes recibe formación a intervalos regulares.



НАШИ ПОСТОЯННЫЕ КЛИЕНТЫ REFERENCIAS



ПО ВСЕМУ МИРУ МЫ С ВАМИ UBICACIONES**Мы всегда доступны для Вас в любом конце света**

Наша сеть представительств и отделений во всем мире позволяет быстро помочь нашим клиентам.

A su disposición en el mundo entero

Gracias a nuestra red mundial de representantes y delegaciones llegamos con rapidez hasta nuestros clientes.





Reika GmbH & Co. KG
Tiegelstr. 3
58093 Hagen, Germany
Tel.: +49 (0) 23 31 9690-0
Fax: +49 (0) 23 31 9690-36
info@reika.de
www.reika.de

WWW.REIKA.DE